

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное научное учреждение
«Российский научно-исследовательский институт информации
и технико-экономических исследований по инженерно-техническому
обеспечению агропромышленного комплекса»
(ФГБНУ «Росинформагротех»)

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЫСОКОПРОДУКТИВНОГО КРОССА МЯСНЫХ КУР (БРОЙЛЕРОВ)

Каталог



Москва 2021

Техника и оборудование для села

Сельхозпроизводство • Переработка • Агротехсервис • Агробизнес

ЖУРНАЛ

**«ТЕХНИКА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЕЛА» –
ВАШ ПОМОЩНИК В НАУЧНОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ,
УПРАВЛЕНЧЕСКОЙ И УЧЕБНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ!**

Ежемесячный полноцветный научно-производственный и информационно-аналитический журнал «Техника и оборудование для села», учредителем и издателем которого является ФГБНУ «Росинформагротех», выпускается с 1997 г. при поддержке Минсельхоза России. За это время журнал стал одним из ведущих изданий в отрасли и как качественное и общественно значимое периодическое средство массовой информации в 2008, 2009 и 2011 гг. удостоен знака отличия «Золотой фонд прессы». В редакционный совет журнала входят 8 академиков РАН и один академик НАН Республики Казахстан.

В журнале освещаются актуальные проблемы технической и технологической модернизации АПК: инновационные проекты, технологии и оборудование, энергосбережение и энергоэффективность; механизация, электрификация и автоматизация производства и переработки сельхозпродукции; агротехсервис; аграрная экономика; информатизация в АПК; развитие сельских территорий; технический уровень сельскохозяйственной техники; возобновляемая энергетика и др.

Журнал является постоянным участником международных и российских выставок, конференций и других крупных мероприятий в области АПК, проходящих в России, неоднократно отмечался почетными грамотами, дипломами и медалями (более 10).

Журнал включен в международную базу данных AGRIS ФАО ООН, Перечень рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора наук, входит в ядро РИНЦ и базу данных RSCI.

Регионы распространения журнала: Центральный, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский, Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Северный, Северо-Западный, Калининградская область, а также государства СНГ (Украина, Беларусь, Казахстан).

Индекс в объединенном каталоге «Пресса России» – 42285.

Стоимость подписки на 2021 г. с доставкой по Российской Федерации – 9636 руб. с учетом НДС (10%).

Приглашаем разместить в журнале «Техника и оборудование для села» информационные (рекламные) материалы, соответствующие целям и профилю журнала.

Подписку и размещение рекламы можно оформить через ФГБНУ «Росинформагротех» с любого месяца, на любой период, перечислив деньги на наш расчетный счет.

Банковские реквизиты: УФК по Московской области (Отдел № 28 Управления Федерального казначейства по МО)

ИНН 5038001475/КПП 503801001

ФГБНУ «Росинформагротех», л/с 20486Х71280,

Единый казначейский счет 40102810845370000004

Казначейский счет 03214643000000014800 в ГУ Банка России

по ЦФО // УФК по Московской области, г. Москва, БИК 004525987

В назначении платежа указать

код КБК (000 0000 0000000 000 440), ОКТМО 467580000.

Адрес редакции: 141261, Московская обл., пос. Правдинский, ул. Лесная, 60,

Росинформагротех, журнал «Техника и оборудование для села».

Справки по телефонам: (495), 993-44-04, (496) 531-19-92;

E-mail: r_technica@mail.ru, fgnu@rosinformagrotech.ru



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное научное учреждение
«Российский научно-исследовательский институт информации
и технико-экономических исследований по инженерно-
техническому обеспечению агропромышленного комплекса»
(ФГБНУ «Росинформагротех»)

**МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ
ВЫСОКОПРОДУКТИВНОГО КРОССА
МЯСНЫХ КУР (БРОЙЛЕРОВ)**

КАТАЛОГ

Москва 2021

УДК 631.3:636.52/58.033

ББК 46.82-3

К 89

Рецензенты:

И.П. Салеева, д-р с.-х. наук, проф. РАН, чл.-корр. РАН,
гл. науч. сотр. отдела технологии производства продуктов птицеводства,
зав. лабораторией производства мяса птицы

ФНЦ «ВНИТИП» РАН;

В.В. Малородов, канд. с.-х. наук, ассистент кафедры частной зоотехнии
ФГБОУ ВО РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева

**Кузьмина Т.Н., Гусев В.А., Зазыкина Л.А. Машины и оборудование
К 89 для содержания высокопродуктивного кросса мясных кур (бройлеров): кат. – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2021. – 88 с.**

ISBN 978-5-7367-1633-3

Приведены описание, особенности конструкции, иллюстрации, технические данные, адреса предприятий-изготовителей и поставщиков оборудования для выращивания бройлеров, ремонтного молодняка и содержания родительского стада высокопродуктивного кросса мясных кур (бройлеров) отечественного и зарубежного производства.

Предназначен для специалистов агропромышленного комплекса, научных работников, преподавателей и студентов образовательных учреждений.

Kuzmina, T.N., Gusev, V.A., Zazykina, L.A. Machines and Equipment for Keeping a Highly Productive Cross of Meat Chickens (Broilers). Catalogue (Moscow: Rosinformagrotekh) 88 (2021).

The description, design features, illustrations, specifications, and addresses of manufacturers and suppliers of equipment for growing broilers, replacement chickens and parent stock of a highly productive cross of meat chickens (broilers) of domestic and foreign production are provided.

It is intended for agribusiness specialists, researchers, teachers and students of educational institutions.

УДК 631.3:636.52/58.033

ББК 46.82-3

ISBN 978-5-7367-1633-3

© ФГБНУ «Росинформагротех», 2021

ВВЕДЕНИЕ

Высокий уровень развития бройлерного производства, определяющий лидирующее положение птицеводства среди других подотраслей животноводства, обусловлен зависимостью от импортного племенного материала. В Российской Федерации для производства мяса птицы используют импортные кроссы кур с высокой продуктивностью родительского стада и бройлеров. Для снижения импортозависимости бройлерного птицеводства постановлением Правительства Российской Федерации от 25 августа 2017 г. № 996 утверждена Федеральная научно-техническая программа развития сельского хозяйства на 2017-2025 годы (ФНТП), в рамках которой принята подпрограмма «Создание отечественного конкурентоспособного кросса мясных кур в целях получения бройлеров», внедрение которой позволит снизить уровень импортозависимости мясного птицеводства от импортной племенной продукции.

Внедрение инновационных решений является основой производства конкурентоспособной продукции при выращивании новых отечественных высокопродуктивных мясных кроссов кур бройлерного типа. Негативные экономические перемены в России привели к утрате имевшихся наработок и кадрового потенциала отечественных предприятий-изготовителей оборудования, следствием чего стало увеличение доли импортного оборудования на птицеводческих предприятиях. Несмотря на явное конкурентное преимущество зарубежных фирм-производителей птицеводческого оборудования, некоторым отечественным предприятиям удалось сохранить его производство, повысив качество и предложив полный комплекс услуг.

В каталог включено современное оборудование для содержания, кормления, поения птицы, создания и поддержания микроклимата отечественного и зарубежного производства, что позволит специалистам птицеводческих предприятий определиться с выбором техники, наиболее полно отвечающей требованиям современного производства мяса бройлеров.

Работа будет содействовать формированию открытого источника информации о научном и научно-техническом заделе в области технико-технологического оснащения производства мяса высокопродуктивных кроссов бройлерного типа и имеет практическую значимость для разработки и реализации комплексных планов научных исследований подпрограмм «Создание отечественного конкурентоспособного кросса мясных кур в целях получения бройлеров» и «Сельскохозяйственная техника и оборудование» ФНТП.

1. КЛЕТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАЩИВАНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ

1.1. Содержание родительского стада

Комплект оборудования ТОРС-1



Предназначен для содержания родительского стада (кур с петухами) бройлеров.

Включает в себя двухъярусные технологические стенды; системы кормообеспечения, nippleного поения, ленточной уборки помета; гнезда с механизированным сбором яиц.

Двухъярусный технологический стенд представляет собой металлический каркас, на котором в два яруса расположены пластиковые сетчатые насесты (полики). Сетчатый пол размером 600×900 мм легко снимается и поднимается для доступа к транспортеру уборки помета.

Содержание птицы в птичнике свободное, комбинированное. Птица легко перемещается между стендами, размещенными на глубокой подстилке, и на насесте стендов. Для облегчения её подъема и спуска на верхний ярус установлены взлетные планки.

Для раздачи корма курам используется цепной кормораздатчик типа КРЦ-Ч (по одному контуру на ярусе). Желобковые кормушки снабжены ограничительными решетками-грилями.

Для кормления петухов на глубокой подстилке между стендами предусмотрены спиральные кормораздатчики типа КРС-Ч с круглыми бункерными кормушками Ø 330 мм. Кормораздатчики для петухов подвешены с помощью лебедочной системы подъема-спуска так, чтобы куры не доставали корм из кормушек для петухов.

В комплект входят групповые затемненные шторками гнезда для яйцекладки, выполненные в виде непрерывных линий секциями и снабженные механизмом запираания гнезд на ночь и поликом «Астротурф». Гнезда располагаются на каждом ярусе стенда в два ряда. С противоположной стороны от входа в гнездо размещается желоб, в котором находится ленточный транспортер для приема яиц, выкатывающихся из гнезд, и доставки их на сборный стол.

Техническая характеристика

Вместимость птичника, головы:	
12×84 м	10200
18×96 м	18000
Плотность посадки на 1 м ² , головы	9,2
Производительность раздатчиков корма, кг/ч:	
спиральных КРЧ-С	450
цепных КРЧ-Ц	1100
Время раздачи корма, мин	5-7
Раздельное кормление кур и петухов	+
Автоматизированные гнезда с ленточным транспортером яиц с их бактерицидным обеззараживанием и устройством закрытия и открытия гнезд	+
Механизированный стол яйцесбора и укладки яиц	+
Ленточная уборка помета с его подсушкой приточным воздухом	+
Автоматизация производственных процессов:	
раздача корма	+
уборка помета	+
сбор яиц	+
закрытие и открытие гнезд	+

Ниппельное поение с узлом водоподготовки и медикатором	+
Дополнительное оборудование: система туннельной вентиляции с вентиляторами большого диаметра, приточными клапанами и пультом автоуправления система монохроматического биоосвещения компактными люминесцентными лампами с автоуправлением интенсивности светового потока и имитацией «рассвета-заката»	+
	+

Изготовитель – ООО «Востокптицемаши».

Система содержания Univent Parents-AI



Предназначена для содержания родительского стада бройлеров в соответствии с технологией искусственного осеменения.

Птица находится в трехъярусных (куры и петухи – на разных ярусах) или трех- (для кур) и двухъярусных (с индивидуальными клетками для

петухов) клеточных батареях.

Передняя часть клеток для несушек и петушков состоит из полностью открывающихся раздвижных решеток, выполненных в виде горизонтальных (для кур) или вертикальных (для петухов) прутьев. Напольная решетка накладывается на натянутые вдоль всей батареи тросы.

На ярусах для несушек плоская пластиковая подножная планка способствует кладке яйца вблизи кормушки, сокращая маршруты его скатывания и обеспечивая отличное качество. Опционально предлагается система EggSaver, гарантирующая бережное скатывание яйца на ленту продольного транспортера и представляющая собой тонкий трос, натянутый перед продольным транспортером для яйца, который поднимается и опускается во время яйцекладки через определенные интервалы времени. Элеватор оснащен поперечным транспортером или столом ручной расфасовки.

Корм распределяется по желобковым кормушкам цепью CHAMPION. В системе предусмотрено нормированное кормление кур и петухов благодаря использованию весов FW 9940 для взвешивания корма, уровневых заслонок на каждом ярусе и одного кормового клапана, вмещающего суточный рацион. Во время заполнения кормушки кормом пластиковая труба закрывает кормовой лоток (опция: усиленный или с функцией ступеньки).

Подача свежей воды для поения производится посредством ниппельных поилок (ниппели из нержавеющей стали) с V-образным желобом, установленным под ними. В групповой клетке кур-несушек для каждой особи предусмотрен легкий доступ к двум ниппелям, расположенным в задней стенке клетки, а в индивидуальных клетках для петушков – по две ниппельных поилки, расположенных на разной высоте на заднем участке клетки.

Удаление помета производится ленточным транспортером, расположенным под клетками. Помет, подсушиваясь свежим воздухом, подаваемым поверх ленты, может храниться на нем до семи дней.

Техническая характеристика

Показатели	UV-P500-AI для кур	UV-P500-AI m для кур	UV-P500-AI для петухов	UV-P500-AI m для петухов
Число:				
ярусов	3	2+1		2
птиц в клетке	3		1	
клеток в ярусе	8		12	
Фронт кормления на одну голову, см	20,1		40,2	
Площадь клетки на одну голову, см ²	1005		2010	1809
Напольная решетка:	1×1,5			
размер ячеек, дюйм				
диаметр проволоки, мм				
уклон, град.	2,0		2,5	
	7		0	
Габаритные размеры клетки, мм:				
глубина	500		500	450

ширина	603	402
высота	496	597
высота передней решетки/задней стенки	282/432	333/597
Размеры, батареи, мм:		
высота	2110	2210
ширина	1340	1340
		1804
		1240

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

1.2. Выращивание ремонтного молодняка и бройлеров

Батарея БМ*



Предназначена для выращивания ремонтного молодняка.

Процессы раздачи корма, поения и удаления помета механизированы.

Все детали клеточной части батареи выполнены из оцинкованной стали, устойчивы к износу и коррозии. Каркас имеет большой запас прочности за счет надежных болтовых соединений.

Размер ячеек сетки пола позволяют безопасно выращивать цыплят без дополнительной подстилки в течение первых дней их роста. Дверца клетки открывается одной рукой и надежно фиксируется в закрытом положении.

Корм распределяется по желобковой кормушке бункерным или цепным (цепь «Чемпион») кормораздатчиком. Конструкция кормушки предотвращает разбрасывание корма птицей и попадание цыплят в систему кормораздачи.

В системе поения установлены ниппельные поилки с чашечными каплеуловителями. Система регулируется по высоте.

* Выпускается по заказу.

Ленточная система пометоудаления расположена не только под сеткой пола, но и под кормушкой, что предотвращает просыпание кормов на пол птичника.

Техническая характеристика

Показатели	Число ярусов	
	3	4
Число птиц в клетке, курочки/петушки	10/9	
Площадь клетки, см ² : общая на одну голову (курочка/петушок)	5584	
	545/620	
Фронт кормления на одну голову (курочка/петушок), см	9/10	
Проволока решетки пола	Сетка 24×48×2	
Ширина батареи, мм: по наружному борту кормушки по бункерному кормораздатчику	1450	
	1900	
Высота, мм: батареи по кормораздатчику клетки по фасаду	2270	2820
	416	
Расстояние между ярусами (шаг), мм	550	
Размеры клетки, мм: ширина глубина	900	
	620	
Наклон решетки пола, град.	0	

Изготовитель – компания «Липецкптицесервис».

Клеточные батареи КВИ-1*

Трех- и четырёхъярусные, предназначены для выращивания бройлеров и ремонтного молодняка.

Клетки представляют собой пространственно-консольные системы, разделенные сетчатыми панелями. Каркас модуля выполнен из уголка 25×25 мм. Каждая клетка имеет заднюю сетку и пол с ребрами жесткости. Сетчатые панели обрамлены проволокой Ø 6 мм. Каркас и сетчатые панели имеют защитное покрытие толщиной 40-60 мкм, нанесенное методом «холодного» цинкования или 100-160 мкм – методом «горячего».

* Выпускает по заказу.

Система кормления оснащается (по выбору заказчика) навесным бункерным кормораздатчиком или транспортерным с плоскозвенной цепью на каждый ярус. Кормушки располагаются с одной или двух сторон батареи (по выбору заказчика).

Система поения комплектуется nippleными поилками, уравнительными бачками с фильтром грубой очистки для регулирования давления в основном трубопроводе, соединительными трубами и арматурой. Каждая клетка оснащается двумя-четырьмя nippleными поилками, устанавливаемыми на трубопроводе, размещенном внутри клетки по фронту кормления или по центру батареи (по требованию заказчика). Система снабжена каплеулавливателем вдоль всей длины клеток со шлангом для сброса воды в канализацию.

Система пометоудаления включает в себя модули привода и натяжения лент горизонтального и наклонного транспортеров, роlikоопорные формообразующие элементы, конвейерные ленты, очистные устройства.

Система управления клеточной батареей имеет пульта управления пометоудалением (ППУ) и кормораздачей (ПКР), а также пульт цехового управления (ПЦУ). ППУ установлен на модуле привода, ПКР – на модуле натяжения батареи (питание от цеховой трехфазной сети через автоматический выключатель). ПЦУ предназначен для программного управления клеточными батареями (от одной до восьми), а также горизонтальным и наклонным транспортерами пометоудаления; питание ПЦУ – от трехфазной сети напряжением 380 В с заземленной нейтралью и частотой переменного тока 50-60 Гц.

Техническая характеристика

Тип клеточной батареи	Этажерочная однорядная	
Число:		
ярусов в батарее	3	4
клеток:	90	
в ярусе		
в батарее	270	360
птицемест (не более):	30	
в клетке		
в батарее	8100	10860

Габаритные размеры: клетки, мм	890×990×380	
	84,3×1,56 (1,514 – левое исполнение)×2,13	84,3×1,56 (1,514 – левое исполнение)×2,65
батареи, м		
Площадь пола клетки, м ²	0,891	
Удельная площадь клетки, м ² /голову	0,034	
Плотность посадки на 1 м ² пола клетки, головы	29,2	
Тип:		
системы уборки помета	Стационарная ленточная на каждый ярус (полипропиленовая лента)	
кормораздатчика	Навесной бункерный с одной стороны батареи или транспортного типа с плоскостной цепью	
поилок	Ниппельные, регулируемые по высоте	
Удельный фронт кормления на одну голову (не менее), см	3,5	
Число:		
поилок в клетке	4	
птиц на одну поилку (не менее)	7	
Ширина ленты пометоудаления, мм	900	
Скорость движения, м/мин:		
ленты пометоудаления	1,5	
бункеров кормораздачи	3,2	
Установленная мощность привода, кВт	1,3	
В том числе:		
пометоудаления	0,75	
кормораздачи	0,55	
Тип управления	Дистанционный	
Параметры электропитания	380 В, 50 Гц, трехфазный	
Площадь птичника, м ²	1728	
Число:		
батарей в птичнике	6	

птицемест	48600	71160
Плотность посадки на 1 м ² пола птичника, головы	24,4	32,5

Изготовитель – ООО «МЕТАЛПРЕСУРС».

Клеточная батарея КБЛ-4



Комплект клеточного оборудования предназначен для выращивания бройлеров в клеточных батареях.

Механизированы и автоматизированы следующие основные технологические процессы: кормораздача, уборка помета, поение. Управление механизмами производится от шкафов управления в ручном и автоматическом режимах.

Двухсторонняя четырехъярусная клеточная батарея этажерочного типа представляет собой металлический каркас, разделенный на клетки. С торцов каркаса расположены передняя (натяжная) и задняя (приводная) стойки, на которых установлены приводы кормораздачи и пометоудаления.

Каркас представляет собой набор профильных деталей, изготовленных из оцинкованной стали толщиной 0,8-2,0 мм. Полики, продольные и поперечные перегородки, разделяющие каркас на отдельные клетки, изготовлены из оцинкованной сетки с ячейкой 15×25 мм. Дверки клетки снабжены подвижным делителем, обеспечивающим изменение размера кормового окна в зависимости от возраста птицы.

Передняя стойка состоит из сварной рамы, на которой закреплены привод кормораздатчика и направляющие для соединения рамы с каркасом, сборочные единицы и детали, обеспечивающие натяжение ленты пометоудаления.

Задняя стойка – сборной конструкции, состоит из сварных рам, блоков валов, связывающих рамы, деталей заполнения. На задней стойке установлен привод лент пометоуборки, в торце стойки – ограждения, предотвращающие попадание сбрасываемого с лент помета в проход.

Уборка помета осуществляется ленточным транспортером, размещенным на каждом ярусе. Натяжение лент регулируется винтами, расположенными на передней стойке. Транспортеры каждого яруса включаются одновременно. Лента для уборки помета – импортного производства, шириной 1180 мм и толщиной 0,8-1,0 мм.

Кормораздатчик состоит из тележки, бункеров, снабженных заслонками и элементов подвески. Двигается по уголкам рельсового пути, установленным в верхней части клеточной батареи, со скоростью 6,5 м/мин. Регулирование дозы выдачи корма происходит одновременно по всем ярусам за счет изменения зазоров между кормушкой и бункером, что обеспечивает практически любое нормативное кормление птицы. Подвижные заслонки, расположенные внутри бункеров, позволяют производить избирательную выдачу корма в кормушки любого яруса. При движении кормораздатчика бункеры не соприкасаются с кормушками. Разовая доза выдачи корма – 500-2000 г на 1 м пог. Конструкция кормораздатчика имеет патентную защиту (патент № 70613).

Поение птицы осуществляется из ниппельных поилок с каплеуловителями. В каждой клетке находятся две поилки, а в клетках стартового яруса – три. Регулировка труб поения по высоте осуществляется через систему подвески и лебедки, расположенных на передней стойке.

Автоматика состоит из шкафов управления, размещенных на стенах птичника, и пускателей, установленных на клеточной батарее. Выполнена на современной элементной базе, обеспечивает управление всеми технологическими процессами в ручном и автоматическом режимах.

Техническая характеристика

Число ярусов	3	4
Вместимость зала с комплектами размером (без колонн/с колоннами), головы:		
18×96	75600/64800	100800/86400
18×84	65520/56160	87360/74880
18×72	55440/47520	73920/63360
18×48	35280/30240	47040/40320
12×96	54000/43200	72000/57600
12×84	46800/37440	62400/49920
12×72	39600/31680	52800/42240
12×48	25200/20160	33600/26880
Площадь пола клетки, см ²	6138	
Вместимость клетки (не менее), головы	20	
Площадь посадки на одну голову, см ²	307	
Решетка пола, мм:		
размер ячейки	15×25	
диаметр проволоки	2	
Скорость движения, м/мин:		
бункера раздачи корма	6,5	
ленты поместоудаления	2,5	
Габаритные размеры клетки, мм	990×620×440	
Размеры батареи, мм:		
ширина	1530	
высота	1710	2540
высота яруса/дверцы	570/340	

Изготовитель – компания «Стимул Групп» (ОАО «ГСКБ для птицеводства», г. Пятигорск).

Модель «Junior»



Предназначена для выращивания бройлеров или ремонтного молодняка родительского стада бройлеров (кур и петухов) в клеточных батареях высотой от двух до шести ярусов.

Раздача корма производится с помощью бункерной системы раздачи, которая включает в себя бункер наружного хране-

ния корма, транспортер поперечной его загрузки, мобильный кормораздатчик на каждую батарею, кормовой желоб.

Бункер наружного хранения корма служит для хранения сухих комбикормов. Транспортер поперечной загрузки спирального типа подает корм из наружного бункера в бункеры мобильных кормораздатчиков всех батарей поочередно, начиная с самого ближнего. Имеет автоматическую систему отключения.

Каждый мобильный кормораздатчик имеет два составных бункера, расположенных по разные стороны батареи. Число секций составного бункера зависит от количества ярусов (на каждый ярус своя секция). Кормораздатчик комплектуется дозаторами с щетками-разравнивателями корма.

Система поения включает в себя узел водоподготовки, систему разводки воды по батареям, линии поения на каждом ярусе.

В узел водоподготовки входят фильтры, счетчики расхода воды, медикаторы, запорная арматура, манометры (по желанию заказчика могут устанавливаться регуляторы давления воды).

Линии поения в клеточном оборудовании размещены в средней части батареи, что обеспечивает доступ к поилкам птице из двух смежных клеток. Ниппельные поилки устанавливаются в пластмассовую трубу квадратного сечения в заводских условиях. Каждый ярус оснащён двумя линиями поения, установленными на разных уровнях. В каждой клетке размещены шесть ниппельных поилок с поворотом на 360° с каплеуловителями (возможен монтаж микро-чашек).

Система пометоудаления включает в себя полипропиленовую ленту, приводную и натяжную станции, поперечный и наклонный транспортеры.

Полипропиленовая лента расположена под каждым ярусом клеток вдоль всей батареи. По мере накопления помета он транспортируется на тыльную часть батареи, где скребками счищается на поперечный транспортер.

Приводная станция осуществляет движение и регулировку положения ленты. Натяжная станция натягивает ленту. В конструкции натяжной станции применен шнекообразный вал для очищения ленты с внутренней стороны.

Рабочая поверхность продольной ленты на приводной станции очищается скребками. Скребки специальным механизмом прижимаются к рабочей поверхности ленты.

Шторка из специальной ткани закрывает выгрузку помета из батареи на поперечный транспортер, предотвращая разбрасывание помета за пределы ленты данного транспортера.

Поперечный транспортер с резиноканевой лентой предназначен для уборки помета из птичника, а наклонный – для погрузки его в транспортное средство. В холодных климатических зонах на наклонный транспортер устанавливается кожух из оцинкованной стали.

Технические характеристики

Показатели	Бройлер	Ремонтный молодняк	
		курочка	петушок
Число птиц в клетке (рекомендуемое)	18	15	13
Размеры клетки, мм: длина × глубина высота фасада	1200×675		
	370	370	620
Площадь: пола клетки на одну голову, см ² клетки, м ²	445	545	620
	0,81		
Фронт кормления на одну голову, см	6,7	8,0	9,2
Расстояние между ярусами, мм	518	518	768

Изготовитель – ООО «ТЕХНА».

Клеточная батарея для выращивания бройлеров КБП-Б (входит в комплект оборудования для выращивания бройлеров КПО-Б)



Предназначена для выращивания бройлеров в помещениях с регулируемым микроклиматом во всех природно-климатических зонах. Комплектность батареи обеспечивает полную механизацию основных технологических процессов: кормление,

поение, уборка помета. Управление системами обеспечения – ручное, дистанционное или автоматическое.

Представляет собой многоярусный (два-пять ярусов) металлический, собираемый поярусно каркас со стойками, не имеющий винтовых соединений, состоящий из расположенных симметрично относительно продольной оси батареи клеток.

Клетки формируются из перфорированных поперечных перегородок, обеспечивающих необходимый воздухообмен. Дверки клетки решетчатые, парные, сдвигаемые.

Система раздачи корма имеет два исполнения: цепное и бункерное.

Цепная система кормления обладает общим для всех ярусов питателем и приводами, расположенными поярусно в передней части батареи. Из бункера-питателя корм подается в кормушки желобкового типа каждого яруса и передвигается вдоль клеток замкнутым контуром плоской кормовой цепи. Приемный бункер имеет дозирующие шиберы на каждом ярусе (предел дозы от 300 до 1500 г на 1 м пог. кормушки).

Бункерная система кормления батареи представляет собой мобильный двухсторонний секционный кормораздатчик навесного типа с дозирующим устройством на каждой линии кормления. Транспортная тележка кормораздатчика с подвесками бункеров движется по направляющим, устанавливаемым в верхней части каркаса, и имеет приводную лебедку на передней стойке батареи, где и производится загрузка кормораздатчика кормом. Процесс кормления проводится в ручном или автоматическом режиме. Дозирующие устройства обеспечивают возврат излишков корма после дозированной раздачи каждым бункером подвесок. По завершении цикла кормления кормораздатчик возвращается в положение загрузки.

По мере роста птицы кормовой зазор регулируется шторками на каждой линии яруса, имеющими механизмы с ручными приводами в торцах батарей. Все ярусы могут быть стартовыми.

Система поения представляет собой систему линий пластиковых труб с ниппельными поилками, расположенными по центру клетки на каждом ярусе. Все ниппельные поилки снабжены каплеулавливателем.

Регулировка всех линий по высоте осуществляется с помощью механизма с ручным приводом, расположенным на передней стойке. Каждая линия снабжена питающим бачком поплавкового типа или понижающим редуктором закрытого типа, связанного с общей магистралью водоснабжения, которая имеет устройства предварительной подготовки и фильтрации воды.

Система удаления помета представляет собой замкнутый ленточный транспортер, находящийся под сетчатыми днищами клеток каждого яруса, с расположенными в задней части батареи приводными станциями кассетного типа с индивидуальным электроприводом. Рабочая лента выполнена из полипропилена.

Регулировка натяжения ленты уборки помета производится натяжным барабаном, размещенным у передней стойки. Приводные и натяжные барабаны ленточных транспортеров каждого яруса имеют устройства очистки рабочих поверхностей.

Техническая характеристика

Показатели	КБП-Б-2	КБП-Б-3	КБП-Б-4	КБП-Б-5
Число ярусов	2	3	4	5
Площадь пола клетки, см ²	4365			
Вместимость клетки (не менее), головы	10			
Площадь посадки на одну голову, см ²	445			
Решетка пола, мм:				
размер ячейки	16×24			
диаметр проволоки	2			
Скорость движения, м/мин:				
цепи системы раздачи корма	10,2			
ленты пометоудаления	4,8			
Габаритные размеры, мм:				
клетки	900×485×420			
батарей (ширина × высота × L)	1290× ×1320×L	1290× ×1860×L	1290× ×2400×L	1290× ×2940×L
высота яруса/дверцы	540/220			

Изготовитель – АО «Голицынский опытный завод средств автоматизации».

Модель «Robot»

Предназначена для выращивания цыплят-бройлеров в клетках. Комплектность батареи обеспечивает полную механизацию основных технологических процессов: кормление, поение, уборку помета. Внутриклеточное светодиодное освещение входит в базовую комплектацию оборудования.



Раздача корма производится внутри клетки шнековой системой кормораздачи, которая включает в себя бункер наружного хранения кормов, систему их транспортировки (вальцованные трубы из оцинкованной стали длиной 3,05 м и толщиной 1 мм) с ребром жесткости, шнек из пружинной стали, кормушки тарелочного типа KoChiBo (позволяют значительно увеличить фронт кормления, имеют две регулировочные системы для изменения уровня и объема корма в зависимости от возраста цыплят). Высота размещения труб с кормушками регулируется. Наполнение кормушек автоматическое. На последней кормушке батареи размещен датчик наличия корма.

Система поения включает в себя узел водоподготовки, систему разводки воды по батареям, линии поения на каждом ярусе.

Линии поения размещены в средней части батареи, что обеспечивает доступ к поилкам птице из двух смежных клеток. Каждый ярус оснащён двумя линиями поения, установленными на разных уровнях, что обеспечивает птице свободный доступ к воде. В каждую ячейку помещены шесть ниппельных поилок с поворотом на 360° и каплеуловителями (возможен монтаж микрочашек). Для регулировки давления воды в линиях поения (по выбору) система может быть укомплектована бачками или регуляторами давления.

Система пометоудаления включает в себя полипропиленовую ленту, расположенную под каждым ярусом клеток вдоль всей батареи, приводную и натяжную станции, поперечный и наклонный транспортеры.

Приводная станция осуществляет движение и регулировку положения ленты, натяжная станция натягивает её.

Рабочая поверхность продольной ленты очищается скребками из износостойкого материала, которые прижимаются к рабочей поверхности ленты специальным механизмом.

Сдвигаемая шторка из специальной ткани закрывает выгрузку помета из батареи на поперечный транспортер, предотвращая его разбрасывание за пределы ленты транспортера.

Поперечный транспортер с резинотканевой лентой предназначен для уборки помета из птичника, а наклонный – погрузки его в транспортное средство.

Выгрузка бройлеров производится тремя способами.

Ручная выгрузка: по окончании цикла выращивания птицы обслуживающий персонал вручную выгружает её из клеток в специальные ящики, которые транспортируются в конец цеха и далее – в убойный цех.

Автоматическая выгрузка: обслуживающий персонал выдвигает полки в ячейках, и птица попадает на движущуюся ленту пометоудаления, которая перемещает бройлеров в конец птичника. Далее птицу загружают в ящики, которые по рольгангу перемещаются к транспортному средству для дальнейшей отправки в убойный цех.

Выгрузка с помощью технологии Robot: обслуживающий персонал выступает в качестве контролеров-наблюдателей. Птицу поочередно выгружают с каждого яруса клетки, начиная сверху. Полки клетки автоматически сдвигаются вдоль батареи по направлению к натяжной станции, и птица попадает на движущуюся ленту пометоудаления, далее – на прутковый транспортер, который перемещает её к приемному рольгангу или на овальный стол SIRIUS. Сотрудники птицефабрики укладывают птицу в ящики для погрузки в автотранспортное средство.

Система освещения включает в себя контроллер, силовой блок, светильник (LED-лампы), позволяет отключать свет по ярусам и батареям, разделяя таким способом технологические процессы. Для оптимизации системы освещения и экономии энергопотребления используются современные высокотехнологичные системы автоматизации.

Техническая характеристика

Число:	
ярусов	3 или 4
птиц в клетке (рекомендуемое)*	43
Размеры клетки, мм:	
ширина	1200
глубина	1608
Расстояние между ярусами, мм	654
Высота, мм:	
проема выгрузки птицы	190
фасада	408
дверки	288
Площадь клетки на одного бройлера, см ²	445
Решетка пола, мм:	
размер ячейки	16×25
диаметр проволоки	2

* Зависит от кросса птицы.

Изготовитель – ООО «ТЕХНА».

Модель «Automat»

Предназначена для выращивания цыплят-бройлеров в клетках. Комплектность батареи обеспечивает полную механизацию основных технологических процессов: кормление, поение, уборку помета. Внутриклеточное светодиодное освещение входит в базовую комплектацию оборудования.



Конструкция систем раздачи корма, поения, пометоудаления аналогична модели «Robot».

Выгрузка бройлеров производится автоматически: обслуживающий персонал выдвигает полки в ячейках, и птица попадает на движущуюся ленту пометоудаления. Лента используется в качестве транспортера, который перемещает бройлеров в конец птичника.

Далее птицу загружают в ящики, которые по рольгангу перемещаются на транспортное средство для отправки в убойный цех.

Техническая характеристика

Число:	
ярусов	3 или 4
птиц в клетке (рекомендуемое)*	43
Размеры клетки, мм:	
ширина	1200
глубина	1608
Расстояние между ярусами, мм	654
Высота, мм:	
проема выгрузки птицы	190
фасада	408
дверки	288
Площадь клетки на одного бройлера, см ²	445
Решетка пола, мм:	
размер ячейки	16×25
диаметр проволоки	2
Лента пометоудаления:	
диапазон температур, °C	От 10 до 60
толщина, мм	1
ширина полотна, мм	От 500 до 1540

* Зависит от кросса птицы.

Изготовитель – ООО «ТЕХНА».

Комплект оборудования ТОРМ-1

Предназначен для выращивания ремонтного молодняка или бройлеров.

Включает в себя двухъярусные технологические стенды (батареи), системы – кормораздачи, поения, удаления помета.

Двухъярусный технологический стенд представляет собой металлический каркас, на котором в два яруса расположены легко снима-

ющиеся для доступа к транспортеру и уборки помета пластиковые сетчатые насесты (размер сетчатой ячейки 600 х 900 мм). Птица свободно перемещается между стендами, размещенными на глубокой подстилке, и насестах стендов. Для облегчения её подъема и спуска на верхний ярус устанавливаются взлетные планки.

Для раздачи корма предусмотрены подвешенные с помощью лебедочной системы подъема-опускания спиральные кормораздатчики типа КРС-Ч с круглыми бункерными кормушками Ø 330 мм.

Система поения – ниппельная. Поилки оснащены каплеуловителями.

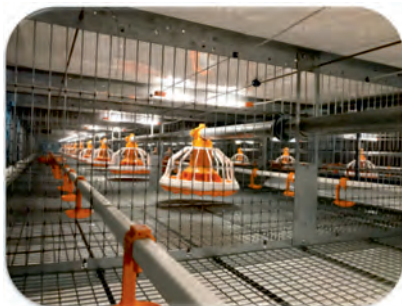
Система пометоудаления – ленточная с подсушкой помета приточным воздухом.

Техническая характеристика

Показатели	Ремонтный молодняк	Бройлеры
Вместимость птичника, головы: размером 12×84 м 18×96 м	23900	29900
	41400	51800
Плотность посадки на 1 м ² , головы	16	20
Производительность раздатчика корма, кг/ч	450	
Время раздачи корма, мин	3-5	
Ленточная уборка помета с его подсушкой приточным воздухом	+	+
Автоматизация производственных процессов: раздачи корма уборки помета	+	+
	+	+
Ниппельное поение с узлом водоподготовки и медикатором	+	+

Изготовитель – ООО «Востокптицемаш».

Система клеточного оборудования Carre (патент РФ № 89329 от 19.09.2009)



Предназначена для откорма бройлеров. Выпускается в двух исполнениях – с ручным отловом или механизированным.

Клеточная батарея имеет многоярусный каркас с секциями для содержания птицы, состоящими из решетчатых перегородок и сетчатого пола, образующий единое клеточное пространство для жизнедеятельности птицы.

Внутри клеточной батареи смонтированы линии чашечной системы кормления бройлеров тупикового типа с кормушками Fluxx (изготовитель – компания «Big Dutchman», Германия), а также система ниппельного поения с ТОП-ниппелями и каплеулавителями, регулируемые по высоте в соответствии с возрастом и ростом птицы.

Батарея снабжена ленточной системой поярусного пометоудаления и системой плавного уровня регулирования линий кормления или поения.

Техническая характеристика

Показатели	Carre 1600 с ручным отловом	Carre Sliding с механизированным отловом
Число птиц в клетке при удельной площади посадки на одну голову:		
325 см ²	59	119
340 см ²	57	114
360 см ²	54	104
400 см ²	48	96

Ширина клеточного блока, мм	1600	
Высота клеточного блока, мм:		
три яруса	2085±30	2440±30
четыре яруса	2715±30	3180±30
пять ярусов	3345±30	3920±30
Расстояние между ярусами, мм	630	740
Высота внутриклеточного пространства, мм	500	
Размеры клетки, мм:		
длина	1206	2412
глубина	1600	
Площадь клеточного пространства, см ²	19296	38582

Изготовитель – ООО «Эргогазсервис».

Система AviMax sliding

Предназначена для выращивания бройлеров в клетках, оснащенных системой выгрузки птицы. Процессы кормления, поения, удаления помета автоматизированы.

Внутри батареи корм перемещается к кормушкам с помощью спирали, находящийся в трубе, к которой монтируются кормушки FLUXX 330.



Выгрузка помета и птицы осуществляется с помощью ленточного транспортера, расположенного под каждым ярусом. Порядок выгрузки: сначала удаляется помет, затем выдвигаются в проход подножные решетки в клетках – поголовье проваливается на ленточный транспортер и выгружается в задний торец птичника на специальный поперечный транспортер.

Поение – с помощью ТОП-ниппелей, размещаемых на двух линиях.

Техническая характеристика

Показатели	Масса птицы, г					
	1500	1800	2250	2500	2800	3000
Число: птиц в клетке кормушек поилок	128	106	85	76	68	64
	2					
	12					
Удельная плотность посадки бройлеров, см ² /голову	301,5	364,0	454,0	507,8	567,5	603,0
Габаритные размеры клетки, мм	1600×2412×775					
Размеры батареи, мм:						
ширина	1650					
высота	Зависит от количества ярусов					
высота:						
от пола до нижнего яруса	546					
от ленточного транспортера до подножной решетки	205					
яруса	775					
боковой дверцы клетки	500					

Изготовители – компания «Big Dutchman» (Германия), ООО «Энергогазсервис».

Система AviMax transit



Предназначена для выращивания бройлеров в клетках, оснащенных системой выгрузки птицы. Процессы кормления, поения, удаления помета автоматизированы.

Внутри батареи корм перемещается к кормушкам с помощью спирали, размещенной в трубе, к которой монтируются кормушки FLUXX 330.

Выгрузка помета и птицы осуществляется с помощью ленточного транспортера, расположенного под каждым ярусом. Порядок выгрузки: сначала удаляется помет, затем поднимаются подножные решетки в клетках – поголовье проваливается на ленточный транспортер и выгружается в задний торец птичника на специальный поперечный транспортер.

Поение – с помощью ТОП-ниппелей, размещаемых на двух линиях.

Перед выгрузкой птицы линии кормления и поения переводятся в максимально высокое положение.

Техническая характеристика

Показатели	Модель		
	AMX 150	AMX 180	
Длина секции, мм	212	3618	2412
Число:			
в клетке бройлеров при массе, г:			
1500	120	180	144
1800	100	150	120
2250	80	120	95
2500	72	108	87
кормушек	2		
поилок	12		
Габаритные размеры клетки, мм	1500× ×2412×655 или 775	1500× ×3612×655 или 775	1800× ×2412×655 или 775
Размеры батареи, мм:			
ширина	1550		
высота	Зависит от количества ярусов		
высота от пола до напольной решетки нижнего яруса/ яруса	425/655 или 775		

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Клеточная система BroMaxx



Предназначена для выращивания бройлеров в многоярусных клеточных батареях.

Основу батареи составляет каркас, на котором устанавливаются секции, оснащенные кормушками, регулируемые линиями поения,

светодиодной системой освещения. Разделительные перегородки между отдельными секциями изготовлены из сетки для улучшения вентиляции. Все металлические детали оцинкованы.

Полики секций выполнены из соединяемых панелей ФлексФлор, образующих бесшовный пол. Сетчатая структура пропускает помет на ленту и оставляет настил чистым.

Каждый ярус снабжен лентой пометоудаления под съемными гибкими полами для транспортировки бройлеров в конце периода выращивания. Специальные скребки удаляют помет, прилипший к ленте. Активируются скребки двумя рукоятками, расположенными на рабочей высоте, которые приводят в действие скребки на каждом ярусе в одно и то же время.

Линии кормления оснащены круглыми пластиковыми кормушками Янсен (запатентованы компанией «Jansen Poultry Equipment», Нидерланды). Заполняются кормушки автоматически с помощью шнекового транспортера. На каждом ярусе установлены промежуточные бункеры для корма.

Линии поения оснащены ниппельными поилками с каплеуловителями. Предусмотрены их централизованная регулировка по высоте и автоматическая промывка каждой линии отдельно.

Транспортер пометоудаления трансформируется в конвейер сбора бройлеров. Предварительно настилы ФлексФлор выдвигаются из каждой секции, а бройлеры бережно опускаются на включенный конвейер пометоудаления, который перемещает их в конец батареи. Направляющие на транспортере предотвращают выпадение птицы. Одновременно можно транспортировать птицу из десяти секций.

В зависимости от комплектации линии убоя предлагаются три системы сбора птицы в ящики: Гибрид, Док-Станция и ИзиЛоудер.

Системы выгрузки Гибрид и Док-Станция состоят из двух одинаковых платформ и устанавливаются в торце батареи. Сбор птицы происходит одновременно на обеих платформах. Данные системы передвигают птицу по прямой линии без изгибов или поворотов. Подача и отвод пустых и заполненных ящиков производятся роликовыми транспортерами.

Система выгрузки Гибрид представляет собой двухъярусную конструкцию. На каждом ярусе размещены два ряда роликовых конвейеров. Бройлеров перемещают вручную из накопителя в ящики. Рабочим нужно только продвигать заполненные ящики назад. Заполненные ящики выгружаются из птичника на ленту конвейера гибридной системы. В одно и то же время могут работать несколько сотрудников.

Система Док-Станция состоит из стальной опоры и двух платформ, находится за клеточной батареей. Обычно на каждой платформе размещают по два контейнера. Рабочие переносят птицу с накопителя в контейнеры, которые на первом уровне заполняются бройлерами с первого и второго ярусов. В то же время контейнеры на верхнем уровне Док-Станции заполняются бройлерами с третьего и четвертого ярусов. Заполненные контейнеры переносятся в конец погрузочной станции, а затем перемещаются в грузовики с помощью вилочного погрузчика. Док-Станцию можно легко переносить из птичника в птичник.

Система автоматического сбора птицы ИзиЛоудер обеспечивает перемещение бройлеров по прямой в контейнеры, расположенные на погрузочной станции. Рабочие лишь проверяют правильность размещения контейнеров для автоматической загрузки системой ИзиЛоудер.

Системы выгрузки птицы можно перемещать от ряда к ряду и от птичника к птичнику. Необходимо приобрести только одну систему выгрузки на ферму или несколько ферм.

Техническая характеристика

Показатели	Конечная масса птицы, кг					
	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	3,0
Число:						
ярусов батареи	2; 3 или 4					
птиц в секции	166	148	133	121	111	88
птиц на 1 м ² секции	31	28	25	23	21	17
панелей ФлексФлор в секции	8					
раздвижных дверц	4					
кормушек	2					
поилок	24 (две линии)					
светильников	1					
Площадь пола секции:						
общая, м ²	5,3					
на одну голову, см ²	321	360	400	440	480	605
Расстояние между ярусами, мм	200					
Пропускная способность поилки, мл/мин	70-80					
Ширина ленты пометоудаления, м	1,2					
Производительность системы выгрузки птицы в час, головы:						
Гибрид	7000					
Док-станция	1000					
ИзиЛоудер	12000					
Габаритные размеры, мм:						
секции	2960×1800×765					
батарей:						
двухярусной	120000×2322×1800					
трехярусной	120000×3087×1800					
четырёхярусной	120000×3852×1800					

Компания-производитель – «Jansen Poultry Equipment» (Нидерланды).

Клеточная батарея с автоматической выгрузкой птицы

Предназначена для содержания бройлеров до сдачи на убой. Комплектуется системами: кормления, поения и освещения, ленточного пометоудаления, выгрузки птицы, контрольной панелью управления.

Имеет сборную рамную конструкцию, изготавливается из оцинкованной стали (толщина покрытия 375 г/м²). Несущие стойки – V-образной формы из металла толщиной 2,5 мм. Толщина проволоки ограждающей сетки 2 мм. Клетки комплектуются раздвижными дверцами с пластиковыми фиксаторами. Толщина прутка 5 мм. Торцевые стенки клетки – из сетки. Панели полов устанавливаются на направляющие профили. Все крепления выполнены болтовыми соединениями с антикоррозионным покрытием. Применяются самоконтрящиеся гайки.



Пол изготавливается из перфорированных полипропиленовых панелей, которые имеют ребра жесткости, расположенные под поверхностью решетки, крепятся специальным фиксатором. Для снятия панелей во время выгрузки бройлера требуется проход между батареями 900 мм.

Система кормления и транспортировки корма включает в себя бункер для хранения корма, изготовленный из рифленой оцинкованной стали. Корм из бункера поступает в здание по гибкому шнековому транспортеру в клеточную батарею.

Батарея оснащена системой кормораздачи «Наikoo», которая включает шнековые линии кормораздачи, овальные кормушки тарелочного типа «Наikoo».

На каждом ярусе батареи устанавливаются по две линии поения, которые комплектуются ниппельными поилками с каплесборной чашкой. Каждая линия снабжена регулятором давления.

Линии кормления и поения регулируются по высоте с помощью лебедки, установленной на каждом ярусе батареи.

Помет, накапливающийся на ленте пометоудаления, транспортируется в торец батареи, где сбрасывается в поперечный канал пометоудаления. Удаление и загрузка помета в транспортное средство осуществляются с помощью поперечного транспортера ленточного или шнекового типа. Ленточный транспортер состоит из высокопрочной полипропиленовой ленты с гладкой поверхностью; боковых ограждений, приподнимающихся и поддерживающих края ленты на всём протяжении; двух съёмных пластиковых дефлекторов для удаления помета. Каждый транспортер оснащается собственным приводом.

Автоматическая система выгрузки птицы состоит из системы транспортеров, используемых при пометоудалении, и поперечного лифтового транспортера (для сбора птицы с каждого яруса и транспортировки ее к месту сбора).

Техническая характеристика

Вместимость клетки, головы	72 (96)
Тип системы: кормления	Комбинированный (шнек+тарелочные кормушки)
пометоудаления	Ленточный
поения	Ниппельный
Число: кормушек в клетке	2
линий поения	2
Толщина ленты пометоудаления, мм	1,0
Максимальная длина транспортера пометоудаления, м	150
Скорость движения ленты пометоудаления, м/мин	2,3-2,8
Мощность привода транспортера пометоудаления, кВт	2,2
Максимальный угол наклона транспортера для выгрузки птицы, град.	20
Скорость выгрузки птицы, голов в час	11500
Габаритные размеры клетки, мм	2400×1360(1810)×735

Размеры лифтового транспортера, мм:	
ширина	650
высота	600

Изготовитель клетки и линии пометоудаления – компания «Valli» (Италия).

Изготовитель оборудования для содержания птицы – компания «Roxell» (Бельгия).

2. НАПОЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ

2.1. Содержание родительского стада

Комплект ОНЧР



Предназначен для содержания родительского стада бройлеров в помещениях с регулируемым микроклиматом. Обеспечивает раздельное кормление кур и петухов.

Основные элементы: спиральный загрузчик корма ТС-1,5, цепные РКЦ-Ч или спиральные РКС-Ч кормораздатчики, оборудование поения, оборудование подъема, управления.

Техническая характеристика

Показатели	Размеры здания, м					
	12×96	12×84	12×72	18×96	18×84	18×72
Число:	6600	5600	4750	9720	8424	7128
кур	5940	5040	4280	8748	7584	6418
петухов	660	560	470	972	840	710

Вместимость бункера: цепной кормораздачи, кг	150	150	150	150	150	150
	90	90	90	90	90	90
	10	10	10	10	10	10
спиральной кормораздачи, кг						
БСК-Ф10А, м ³						
Система поения	Ниппельная или с подвесными автоматическими поилками чашечного типа					

Изготовитель – ООО «Востокптицемаш».

Система кормления кур Repromatic



Предназначена для ограниченного и раздельного кормления кур и петухов родительского стада бройлеров при напольном или вольерном содержании.

Представляет собой замкнутый контур кормового канала, на котором установлен промежуточный бункер для корма, откуда по открытому кормовому каналу с цепью корм поступает в чашечные кормушки FluxxBreeder, размещенные на нем, и электропривода (один на 150 м кормовой линии). Для увеличения емкости промежуточных бункеров, в которые раздается корм, отвшенный весами из центрального бункера (стоят на кольцевых линиях цепной кормораздачи в кормушки), предусмотрены насадки Mini и MPF.

Техническая характеристика

Число на одну кормушку: цыплят однодневных в возрасте 10 недель	
	16,5
	16,0

20 недель кормовых мест	15,0
	16 или 11 (в зависимости от возраста)
Производительность цепочного транспортер, т/ч	2,0
Регулировка кормового окна, мм: по ширине по высоте	34-53
	55-73
Размеры кормушки, мм: диаметр высота высота от пола до верхнего края нижней кромки кормовой чаши	360
	346
	67,5-85,8

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Гнездо-секция ГРС



Предназначено для птичников с напольным содержанием родительского стада. Выпускается в одно- (ГРС-14) и двухрядном (ГРС-28) исполнениях.

Изготавливается из листовой оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, комплектуется пятью взлётными планками из деревянных брусков сечением 40×35 мм, обработанных антисептиком. По желанию заказчика гнездо-секция фиксированно регулируется по высоте и комплектуется ограждениями из оцинкованной сетки 50×50×2 мм.

Изготовитель – компания «ВЕРТЯЗИН».

Гнездо NXB



С автоматическим сбором яйца, предназначено для птичников с содержанием родительского стада бройлеров на комбинированном полу и глубокой подстилке.

Секция имеет восемь, девять или десять гнезд. Пол гнезда и нижняя часть конструкции покрыты сплавом из цинка и алюминия. Пол закрыт перфорированным пластиковым матом. Перфорированные перегородки между гнездами изготовлены также из пластика. Крышка гнезда легко поднимается, обеспечивая доступ к ленте сбора яйца. На ночь входы в гнезда перекрываются поднимающейся планкой, выполненной в виде трубы.

Техническая характеристика

Показатели	С центральной лентой сбора яйца	С двумя боковыми лентами яйцесбора
Длина гнездовой секции, мм	2440	
Размеры гнезда, мм:		
высота (общая)	597	544
ширина при количестве в секции:		
10	244	
9	271	
8	304	
глубина	339	
Ширина ленты яйцесбора, мм	181	124
Скорость движения ленты сбора яйца, м/мин	2,6	

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Гнездо Colony 2+

С автоматическим сбором яйца, предназначено для птичников с содержанием родительского стада бройлеров на комбинированном полу и глубокой подстилке.

Имеет двойной откидной пол, закрытый перфорированным пластиковым матом. Крышка гнезда откидная, позволяет контролировать ленту сбора яйца и гнездо. На ночь гнездо закрывается полом, который устанавливается в вертикальное положение.



Техническая характеристика

Показатели	Одиночное гнездо
Число птиц на одно гнездо: кроссы небольшой массы	120
	110
большой массы	
Габаритные размеры гнезда, мм	2410×800×1850
Ширина, мм: пластикового мата	468
	400
ленты яйцесбора	

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Гнездо Relax

С автоматическим сбором яйца, предназначено для птичников с содержанием родительского стада бройлеров на комбинированном полу и глубокой подстилке.

Гнездо закрывается ленточными шторками, не препятствующими проходу птицы. Пол закрыт перфорированным пластиковым матом. Крышка гнезда выполнена из двух продольных частей: дальняя – обеспечи-



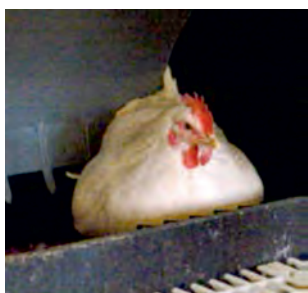
вайт доступ к ленте яйцесбора, ближняя – непосредственно в гнездо. Задняя стенка гнезда представляет собой подвижную перегородку, отделяющую ленту яйцесбора от гнезда и перекрывающую доступ птицы к гнезду по завершении яйцекладки.

Техническая характеристика

Число птиц на одно гнездо: кроссы небольшой массы большой массы	240	
	220	
Габаритные размеры гнездовой секции, мм	2410× ×1450×1760	2410× ×1550×1790
Размеры гнезда, мм: длина высота	1200	
	1275	
Ширина, мм: пластикового мата ленты яйцесбора	468	
	400	500
Скорость движения ленты сбора яйца, м/мин	3,0 (с регулятором частотной скорости – 2,0-3,6 м/мин)	

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Гнезда с автоматическим яйцесбором



Предназначены для напольного или комбинированного содержания родительского стада. Имеют два варианта исполнения – пристенное (К-S) и сдвоенное (К-D).

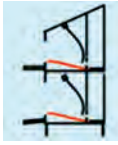
Изготавливаются из дерева (для обеспечения комфорта и природной среды для кур). Напольное покрытие выполнено в виде коврика «Astroturf».

Внутри каждого гнезда установлены небольшие гибкие лопасти, с помощью которых яйца направляются на центральную ленту яйцесбора, перфорация которой сокращает путь скатывания яиц и поддерживает хороший климат в закрытом туннеле для их транспортировки. Вертикальная перегородка между

двумя центральными лентами яйцесбора предотвращает сталкивание яиц.

Выталкивание птицы из гнезда производится небольшими мягкими толчками с помощью автоматической системы выталкивания.

Техническая характеристика

Показатели	K-S1	K-S2	K-D1	K-D2
				
Обслуживаемое поголовье	100	200	200	400
Число мест яйцекладки	2	4		8
Габаритные размеры, мм:				
секции	2470× ×790×910	2470× ×790×1400	2470× ×1490×910	2470× ×1490×1400
места яйцекладки	1200×450			
Площадь гнезда, м ²	1,08	2,16		4,32
Ширина ленты яйцесбора, мм	1×250	2×250		4×250
Скорость ленты яйцесбора, м/мин	0-3			
Размеры отдельной решетки, мм	1000×570 или 1200×570			
Ширина решетчатых полов, мм	1000/1200/1500/1800/2000/2200/2400/2500/3000			

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Система кормления кур с цепью Champion



Предназначена для ограниченного кормления кур родительского стада бройлеров при напольном или вольерном содержании. Имеет стационарное и подвесное исполнение.

Основные элементы: продольная кормушка с решеткой, угловой элемент, электропривод. Цепь движется внутри кормушки, распределяя корм равномерно и быстро. Угловой элемент представляет собой усиленную направляющую шину, профиль которой обеспечивает поворот цепи на 90° и размещение, не требующее смазки пластикового подшипника. Корпус шины закрыт крышкой.

Техническая характеристика

Производительность на кормораздаче, т/ч	1,5
Скорость движения цепи, м/мин	36
Мощность привода, кВт	1,1/1,5/2,2 (в зависимости от длины цепи)
Число птиц на 1 м пог. кормушки	14-17
Фронт кормления на одну голову, см	12-14

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Линия кормления для петушков MaleChain



Предназначена для ограниченного кормления петухов родительского стада бройлеров при напольном или вольерном содержании.

Представляет собой линию из кормового желоба, на котором установлены решетка, препятствующая поеданию корма курами, промежуточный бункер для корма, откуда закольцованной цепью Challenger он распределяется по желобу, и электропривода. Монтируется на полу или подвешивается на тросах.

Техническая характеристика

Число птиц на 1 м пог. кормушки	Нормируется поставщиком кросса для цепной кормораздачи
Производительность цепочного транспортера, т/ч: одной линии общая	0,9-1,5
	До 3,0
Мощность привода, кВт	1,5 или 2,2 (зависит от длины линии)
Скорость перемещения цепочного транспортера, м/мин	36

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Кормушка Boozzter

Предназначена для кормления петухов родительского стада бройлеров со 126 дня до 455-дневного возраста.

Изготавливается из высококачественного полипропилена, устойчивого к воздействию УФ и традиционных дезинфицирующих средств.

Изменение количества высыпаемого в тарелку корма производится при регулировании кормового зазора.



Техническая характеристика

Число: птиц на одну кормушку кормовых мест	10
	10

Продолжение

Средний конечный возраст, недели	65
Средняя конечная масса, кг	4,5
Размеры овала тарелки, мм	488×325
Диаметр присоединительного отверстия, мм	44,5

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Спиральная система кормления петухов



Предназначена для ограниченного кормления петухов родительского стада бройлеров при напольном или вольерном содержании.

Представляет собой линию из кормового желоба, где установлен промежуточный бункер для корма, который спиралью Augermatic распределяется по чашечным кормушкам MalePan (MalePan Plus), размещенным на нем, и электропривода. Высота установки, недоступная для кур, регулируется лебедкой.

Техническая характеристика

Показатели	MalePan	MalePan Plus
Число: птиц на одну кормушку кормовых мест	5-9	7-8
	5	5
Производительность спирального транспортера, т/ч	450	450
Регулировка кормового окна по ширине и высоте	Не требуется, так как линия кормления поднимается максимально высоко и курочки не достают до корма	
Мощность привода, кВт	0,55	
Габаритные размеры, мм	Нарастивается фрагментами трубы по 3 м, в зависимости от длины птичника	

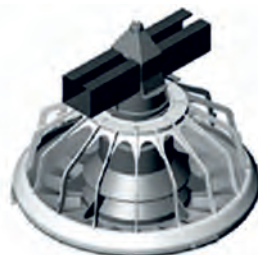
Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

2.2. Выращивание ремонтного молодняка и бройлеров

Система кормления с кормушкой FluxxBreeder

Предназначена для кормления курочек ремонтного молодняка родительского стада бройлеров при напольном или вольерном содержании.

Представляет собой замкнутый контур кормового канала, где установлен промежуточный бункер для корма, из которого по открытому кормовому каналу с цепью корм поступает в чашечные кормушки FluxxBreeder, размещенные на нем, и электропривода (один на 150 м кормовой линии). Для увеличения емкости промежуточных бункеров, в которые раздается корм, отвешенный весами из центрального бункера (стоят на кольцевых линиях цепной кормораздачи в кормушки), предусмотрены насадки Mini и MPF.



Техническая характеристика

Число: однодневных цыплят на одну кормушку в возрасте 10 недель 20 недель кормовых мест		16,5
		16
		15
		16
Производительность цепочного транспор- тер, т/ч		2,0
Размеры кормушки, мм: диаметр высота от пола до верхнего края нижней кромки кормовой чаши высота кормушки		360
		67,0
		344

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Кормушка Vitoo



Предназначена для кормления ремонтного молодняка родительского стада бройлеров с первого дня до 126 дней.

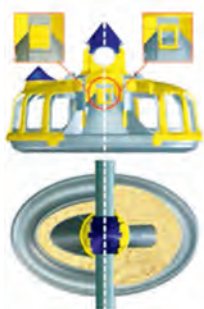
Может использоваться в контурных и линейных линиях раздачи корма. Изготавливается из высококачественного полипропилена, устойчивого к воздействию УФ и традиционных дезинфицирующих средств. Изменение количествасыпаемого в тарелку корма производится при регулировании кормового зазора.

Техническая характеристика

Число:	
птиц на кормушку	14-16
кормовых мест	16
Средний конечный возраст, недели	18-20
Средняя конечная масса, кг	2,0
Плотность посадки на 1 м ² , головы	8-10
Размеры овала тарелки, мм	440×290
Диаметр присоединительного отверстия, мм	44,5
Высота кормового отверстия, мм	50

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Кормушка Kixoo



Предназначена для кормления ремонтного молодняка бройлеров с первого дня до 126 дней, а также курочек родительского стада бройлеров со 126 дней до 455-дневного возраста.

Изготавливается из высококачественного полипропилена, устойчивого к воздействию УФ и традиционных дезинфицирующих средств.

Кормовые места регулируются по высоте и ширине. Изменение количествасыпаемого в

тарелку корма производится при регулировании кормового зазора. Может использоваться при контурной раздаче корма и раздаче в линиях. Позволяет оптимально использовать площадь пола.

Техническая характеристика

Показатели	Для кур	Для родительского стада бройлеров
Число: птиц на одну кормушку кормовых мест	14-16	
	16	
Средний конечный возраст, недели	65	64
Средняя конечная масса, кг	3,5	
Плотность посадки на 1 м ² , головы	5-6,5	5-7
Размеры овала тарелки, мм	440×290	
Диаметр присоединительного отверстия, мм	44,5	
Размеры кормового места, мм: ширина высота	От 40 до 50	
	70-80-90	

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Комплект ОНЧБ

Предназначен для содержания бройлеров в помещениях с регулируемым микроклиматом.

Состоит из следующих основных элементов: спиральный загрузчик корма ТС-1,5, цепные РКЦ-Ч или спиральные РКС-Ч кормораздатчики, оборудование поения, оборудование подьема, оборудование управления.



Техническая характеристика

Показатели	Размеры здания, м					
	12×96	12×84	12×72	18×96	18×84	18×72
Число птицы	21600	18720	15840	32400	28080	23760
Вместимость бункера: цепной кормораздачи, кг	150	150	150	150	150	150

спиральной корморазда- чи, кг	90	90	90	90	90	90
БСК-Ф10А, м ³	10	10	10	10	10	10
Система поения	Ниппельная или с подвесными автоматиче- скими поилками чашечного типа					

Изготовитель – ООО «Востокптицемаши».

Система кормления бройлеров



Предназначена для использования при напольном содержании бройлеров.

Включает в себя трубу кормления из оцинкованной стали толщиной 1мм, шпек из пружинной стали высокого качества, вальцованные трубы с прокаткой для надежного соединения, систему автомати-

ческого наполнения кормушек с возможностью программирования кормления, кормушки KoChiBo.

Конструкция кормушки обеспечивает доступ цыпленка к корму с первых дней посадки за счет низкого бортика. Кормушка имеет шесть уровней её регулировки в зависимости от возраста птицы. Глубина кормушки, соответственно, и объем корма в ней увеличиваются за счет перемещения корпуса кормушки относительно ее дна.

Загнутый борт кормушки и специальные лопасти предотвращают разбрасывание корма. Подвижная W-образная тарелка «садится» глубоко в подстилку и обеспечивает 360-градусное равномерное распределение корма в кормушке.

Кормушка, изготовленная из пищевого материала, обладает высокой прочностью и эластичностью.

Техническая характеристика

Показатели	Бройлер	
	легкий	тяжелый
Число птиц на одну кормушку	60-70	50-60
Средний конечный возраст, недели	6	8
Средняя конечная масса, кг	2,2	3,5
Плотность посадки на 1 м ² , головы	16-20	10-16

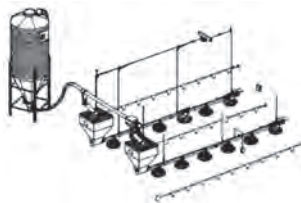
Диаметр, мм: кормушки	330
трубы	44,5
Средняя вместимость кормушки, г	730 (уровень корма – 4)
Количество корма на 1 м пог. трубы, г	600
Мощность привода, кВт	0,37 (50 Гц, 3-фазный)
Производительность транспортера, кг/ч	450
Максимальная длина линии кормления, м	150

Изготовитель – ООО «ТЕХНА».

Комплекты оборудования для откорма бройлеров

Предназначены для откорма легких и тяжелых бройлеров при напольном содержании.

Включают в себя внешний бункер для комбикорма, поперечный шнековый транспортер; линии – кормления с полипропиленовыми кормушками «Minimax» или «HaiKoo», поения – с поилками «SwiiFlo».



Линия кормления с кормушками крепится на стальном или нейлоновом корде (шаг крепления 3 м), свободно поднимается и опускается с помощью лебедок. Кормушки тарелочного типа изготавливаются из высококачественного полипропилена, устойчивого к воздействию УФ и традиционных дезинфицирующих средств, а также механическим воздействиям.

Техническая характеристика

Показатели	Кормушка «Minimax»		Кормушка «HaiKoo»	
				
	Легкие бройлеры (до 2,2 кг)	Тяжелые бройлеры (3,4 кг)	Легкие бройлеры (до 2,2 кг)	Тяжелые бройлеры (3,4 кг)
Кормление	Без ограничений	Нормированное	Без ограничений	Нормированное

Поголовье, обслуживаемое одной кормушкой, головы	50-80	50-75	57-91	57-85
Плотность посадки на 1 м ² , головы	16-20	10-16	16-20	10-16
Число кормовых мест	14	10	16	12
Производительность транспортера, кг/ч	450	700	450	700
Диаметр, мм: присоединительный кормушки	44,5			
	450		440; 290	
Ширина кормового окна, мм	67		47	67
Высота края дна, включая решетку, мм	-		65	89

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Круглые кормушки

Предназначены для применения в системах кормления бройлеров с однодневного возраста до сдачи на убой гранулированным и негранулированным кормом.

Представляют собой тарелку, на которой установлена решетка, позволяющая организовать отдельные кормовые места для птицы. В центре тарелки размещен дозатор, с помощью которого можно изменять количество выдаваемого корма. Все детали выполнены из пластика.

Кормушки крепятся на трубу, по которой корм спиральным транспортером доставляется от бункера к кормушке.

Техническая характеристика

Показатели	Fluxx 330	Fluxx 360-8	Fluxx 360-16	Viva 330	Vista 360
					
Диаметр кормушки, мм	330	360		330	360
Число: птиц на одну кормушку при финальной массе, кг					
1,5	100	117		100	117
2,0	85	94		85	94
2,5	70	79		70	79
3,0	66	70		66	70
3,5	55	63		55	63
Производительность транспор- тера, кг/ч	450				
Мощность привода, кВт	0,37/0,55				

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Кормораздатчик Spin Feeder



Предназначен для раздачи корма ремонтного молодняка прародительского и родительского стад бройлеров при содержании на глубокой подстилке.

Состоит из бункера, в нижней части которого установлен вращающийся диск с тремя вертикальными перегородками. Вращение диска

обеспечивается за счет электропривода.

Загрузка кормораздатчика производится вручную или с помощью шнека. Корм, высыпавшийся на вращающийся диск, рассыпается по подстилке за счет действия центробежной силы.

Техническая характеристика

Объем бункера, л	650
Мощность привода, кВт	0,55
Диаметр площади россыпи корма, м	До 22

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Поилки Топ-нipple и Шрауб-100



Предназначены для поения кур и петухов ремонтного молодняка и родительского стада бройлеров.

Для снижения потерь воды и предупреждения намочания подстилки поилки оснащены каплеулавливающими чашами.

Техническая характеристика

Показатели	Топ-нipple	Шрауб-100
	число птиц на одну поилку	
Расход воды, мл/мин: 45/30-360°:		

бройлеры	8-10	-
ремонтный молодняк	8-10	-
80/40-360°:		
бройлеры	18-20	-
ремонтный молодняк	10-15	-
родительское стадо	10-12	-
90-100:		
родительское стадо		10-12

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Поилка Sparkcup

Предназначена для поения бройлеров и других видов сельскохозяйственных птиц.

Изготовлена из высокопрочного синтетического материала, устойчивого к механическим воздействиям, ультрафиолетовым лучам и дезинфицирующим средствам.



Является элементом систем поения, которые включают в себя узел водоподготовки, оснащенный медикатором, регулятором давления, счетчиком воды, фильтром, и водопроводные трубы.

Оснащена каплесборной чашей. Конструкция исключает распыливание воды.

Техническая характеристика

Показатели	Климат	
	умеренный	жаркий
Поголовье, обслуживаемое одной поилкой, головы:		
бройлеры	60	35
родительское стадо	25-40	20-30
Расход воды одной поилкой, мл/мин	400-600	
Число поилок на 3 м трубы	2; 3; 4; 5 или 6	
Максимальная длина линии поения, м при нормированном поении:		
при двух, трех поилках на трубу	50/100	-
при четырех, пяти, шести	40/80	-

при ненормированном поении:		
при двух, трех поилках на трубу	-	100/150
при четырех, пяти, шести	-	80/150
Диапазон регулирования давления, бар:		
на входе		2,5-3
на выходе		0,2-1,0

Изготовитель – компания «Roxell» (Бельгия).

Круглая поилка Jumbo-B



Предназначена для использования в линиях поения родительского стада и при откорме бройлеров.

Имеет пластиковый конусообразный корпус, нижняя часть которого выполнена в виде бортика. В конструкции предусмотрен утяжелитель (балласт), препятствующий опрокидыванию поилки.

Техническая характеристика

Число птиц на одну поилку:	
родительское стадо бройлеров	100-150
бройлеры	100-150
однодневные цыплята	До 300
Высота бортика, мм	60
Размеры, мм:	
диаметр	400
высота	640
Оптимальные уровень воды, мм	10-20
Объем балласта, л	7
Рабочее давление в линии, бар	0,2-0,5
Масса без балласта, кг	1,75

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОЗДАНИЯ И ПОДДЕРЖАНИЯ МИКРОКЛИМАТА В ПОМЕЩЕНИЯХ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ

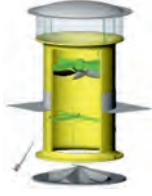
3.1. Вентиляция

Шахты приточные ШП

Предназначены для использования в системах вентиляции в качестве приточных элементов. Монтируются в крыше.

Состоят из трубы шахты, соединяемой с защитной сеткой натяжную или через верхний конус, крышной пластины, актуатора. Над верхним конусом установлена крыша.

Техническая характеристика

Показатели	ШП-15	ШП-30
		
Производительность при 0 Па, м³/ч	15000	30000
Диаметр отверстия для монтажа, мм	910-950	1390-1420
Наличие: механизма в трубе шахты верхнего конуса	Нет	Есть
	Есть	Нет
Материал: конус крышная пластина крыша труба шахты приточный клапан	Стеклопластик	-
		Стеклопластик
	Пенополиуретан	Стеклопластик и пенополиуретан

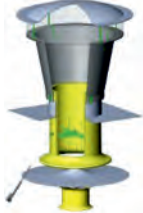
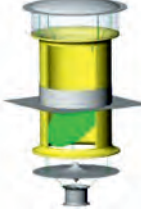
Изготовитель – ООО «Волжский инженеринговый центр».

Шахты приточные с подмешивающим вентилятором и шибером

Предназначены для использования в системах вентиляции в качестве приточных элементов. Монтируются в крыше.

Состоят из трубы шахты, соединяемой с защитной сеткой на прямую или через верхний конус, крышной пластины, рассекателя, подмешивающего вентилятора и актуатора. Над верхним конусом установлена крыша.

Техническая характеристика

Показатели	ШП-15.0 пв	ШП-30.0 пв
		
Производительность при 0 Па, м³/ч	15000	30000
Мощность вентилятора, кВт	0,25	0,25
Диаметр отверстия для монтажа, мм	950	1390-1420
Материал: конус крышная пластина крыша рассекатель труба шахты	Стеклопластик	-
		Стеклопластик
	Армированный стеклопластик и пенополиуретан	Стеклопластик и пенополиуретан

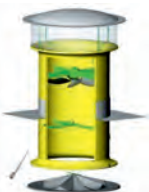
Изготовитель – ООО «Волжский инжиниринговый центр».

Шахты приточные активные

Предназначены для использования в системах вентиляции в качестве приточных элементов. Монтируются в крыше.

Состоят из трубы шахты с вентилятором, соединяемой с защитной сеткой напрямую или через верхний конус, крышной пластины, актуатора. Над верхним конусом установлена крыша. Под трубой размещен приточный клапан, положением которого регулируется объем воздуха, поступающего в помещение.

Техническая характеристика

Показатели	ШПА-15	ШПА-35
		
Производительность при 0 Па, м³/ч	15000	35000
Диаметр отверстия для монтажа, мм:	910-950	1390-1420
Мощность привода вентилятора, кВт	0,55	1,5
Материал: конус крышная пластина крыша труба шахты приточный клапан	Стеклопластик	-
		Стеклопластик
	Пенополиуретан	Стеклопластик и пенополиуретан

Изготовитель – ООО «Волжский инжиниринговый центр».

Приточные клапаны



**CL 1200 – стенной клапан
универсального применения**



**CL 1200 B/F – экономичный
фланцевый клапан**



CL 1211 F – фланцевый клапан для сэндвич-панелей



CL 1211/F Anti-Freeze – фланцевый клапан с наилучшей изоляцией рамы и заслонки клапана для регионов с очень низкой температурой воздуха (ниже -25°C), практически полностью исключено обледенение клапана



CL 1911 F – фланцевый клапан для сэндвич-панелей с высоким воздухообменом



CL 1911 F Tropical – фланцевый клапан для регионов с температурами не ниже 10°C

Применяются в качестве децентрализованных приточных элементов в птицеводческих корпусах.

Изготовлены из пластмассы, пригодной для вторичной переработки, ударопрочной, сохраняющей форму и устойчивой к УФ-излучению. Изолированная заслонка клапана герметично закрывается и удерживается в закрытой позиции с помощью пружин (исключение – клапаны серии В/Ф) из нержавеющей стали. Открытие заслонки осуществляется тяговым усилием вниз, что обеспечивает точное управление открытием клапанов в любое время года. Прилагаемый регулировочный комплект позволяет проводить одновременное или дифференцированное открытие приточных клапанов, а запатентованная система мультидифференцирования (исключение – клапаны серии В/Ф) – одним движением руки открывать одновременно или в различной последовательности. За счет сокращения числа приточных отверстий оставшиеся клапаны могут быть открыты в большей степени в холодное время года или отапливаемый сезон.

Конструкция включает в себя раму, к которой с наружной стороны с помощью двух клипсовых защелок крепится сетка (мод. CL 1200), пластину направления воздушного потока, приточный конус с сеткой от птиц (мод. CL1911F), ветрозащитный колпак, световую защиту.

Сетка на клапанах CL Flex представляет собой сетку из проволоки с гальваническим покрытием, крепится с наружной стороны клапана.

Пластина направления воздушного потока монтируется на верхней кромке клапана и дает возможность регулировать направление воздушного потока, изменив угол между пластиной и стеной.

Приточный конус с сеткой от птицы позволяет снизить уровень турбулентности поступающего через клапан свежего воздуха. За счет этого можно сократить число устанавливаемых стенных клапанов или снизить уровень разрежения.

Ветрозащитный колпак устанавливается в помещениях без свесов крыши.

Техническая характеристика

Показатели	CL 1211F	CL 1200B/F	CL 1911 F
Производительность по воздуху при максимальном открытии и степени разрежения, м ³ /ч:			
10 Па	1000	1000	1750
20 Па	1450	1450	2500
30 Па	1700	1700	3050
40 Па	2000	2000	3550
Габаритные размеры, мм	600× ×325×150	600× ×325×150	885× ×325×150

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Форточка стенная DA 1200

Предназначена для использования в системах вентиляции отрицательного типа в качестве приточного элемента.

Конструкция позволяет распределять воздух в зависимости от выбранного режима в каждом конкретном помещении



и исключает скопление конденсата на заслонке форточки в зимний период. Изготавливается из высокопрочного полипропилена. Устанавливается в стены любой толщины (комплектуется удлинительным коробом). Регулируется в автоматическом режиме, оборудована защитной сеткой.

Техническая характеристика

Ширина здания, м	Пропускная способность, м³/ч			
	форточки при 10 Па		со светозащитой при 10 Па	
	расположение форточек			
	с одной стороны	с двух сторон	с одной стороны	с двух сторон
6	1040		1000	
8	1200	850	1000	850
10	1240	950	1000	950
12	1240	1040	1000	1000
14	1240	1120	1000	1000
16	-	1200		1000
18	-	1240		1000
20	-	1240		1000
25	-	1240		1000
26	-	1240		1000

Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

Приточный камин Fumus



Версия S
(с тросовой тягой)



Версия F
(укороченный вариант)



Версия K (стандартная версия с шарниром)

Предназначен для использования в системах принудительной вентиляции.

В стандартном исполнении оснащается вентилятором, устанавливаемым в нижнюю часть камина, который подает свежий воздух в корпус через распределитель притока. Через дроссельную заслонку, расположенную над вентилятором, осуществляется регулировка количества поступающего воздуха. В зависимости от положения дроссельной заслонки в корпус поступает до 100% свежего воздуха (вертикальная позиция) или до 100% рециркуляционного воздуха (горизонтальная позиция). Промежуточное положение заслонки дает смесь свежего воздуха с внутренним воздухом помещения. Затем данная смесь подается в корпус через щель в камине (шириной 10 см).

При минимальной вентиляции (в холодное время года либо в отопительный сезон) работает на равном или слегка повышенном давлении.

Техническая характеристика (при максимальном градусе открытия)

Показатели	Диаметр, мм			
	650	730	820	920
Производительность, м³/ч: общая по свежему воздуху (доля в общей)	10300	10200	16600	12200
	7300	7200	11200	12200
Вентилятор: марка	FN 063-6DT rev.	FN 071-8DT rev.	FN 080-8DT rev.	FN 091-8DT rev.
мощность привода, Вт	510	370	790	730

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Приточный камин F.A.C.

Предназначен для использования в системах приточной вентиляции в помещениях, сочетаемых с выгульным содержанием птицы, когда невозможно создать разрежение из-за постоянно открытых дверей лаза.

Опционально может оснащаться вентилятором, подающим свежий воздух в помещение, прогоняя его



через распределитель потока (вентиляция равного давления). Распределитель приточного воздуха в нижней части камина обеспечивает равномерное распределение поступающего свежего воздуха в помещении.

Техническая характеристика

Показатели	Диаметр, мм			
	650	730	820	920
Производительность по воздуху при максимальном открытии заслонки и давлении, м ³ /ч:				
10 Па	4900	61000	6700	9500
20 Па	7000	8900	11000	13700
30 Па	8600	11000	13500	16900
40 Па	10000	12700	16000	19500

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Крышные шахты DA



DA 40



DA 50

Предназначены для использования в системах вентиляции отрицательного типа в качестве приточного элемента. Монтируются в крыше.

Техническая характеристика

Показатели	DA 40	DA 50-650	DA 50-920
Производительность при разрежении, м ³ /ч:	10000		
10 Па		6150	9000

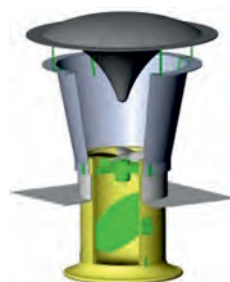
20 Па		8650	12700
30 Па		10600	15550
40 Па		12250	18000
Конструктивные особенности	В зоне распределения приточного воздуха имеют дополнительный подмешивающий вентилятор		
	В шахте установлена заслонка управления воздушным потоком	Имеет высокоточную регулировку размера сечения потока входящего воздуха	

Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

Шахты вытяжные



Без рассекателя



С рассекателем

Предназначены для использования в системах вентиляции в качестве элемента вытяжки. Монтируются в крыше. Выпускаются с рассекателем и без него.

Состоят из трубы в сборе с вентилятором и шибером, соединенной с верхним конусом и крышной пластиной, каплеуловителя. Наличие шибера позволяет регулировать объем воздуха, удаляемого из помещения.

Конус и крышная пластина изготавливаются из стеклопластика, труба в сборе с вентилятором и шибером – из стеклопластика, пенополиуретана, армированного стеклопластика.

Техническая характеристика

Показатели	ШВ-10	ШВ-15
Производительность при 0 Па, м ³ /ч	10000	18000
Мощность привода, кВт	0,37	0,75
Диаметр отверстия для монтажа, мм:		
без рассекателя из стеклопластика	720-750	820-850
без рассекателя из стеклопластика и пенополиуретана, армированного стеклопластиком	820-850	920-950

Изготовитель – ООО «Волжский инженеринговый центр».

Крышная шахта DA 600 (DA 800, DA 920)



Предназначена для использования в системах вентиляции птицеводческих помещений в качестве элемента удаления воздуха.

Выполнена из высокопрочного пластика, устойчивого к воздействию солнечного излучения, температур и агрессивных сред. Гладкая внутренняя поверхность шахты препятствует накоплению грязи. Конструкция шахты не нуждается в дополнительном креплении. Имеет каплесборную чашу. Крышный лист под шахту поставляется с необходимым заказчику профилем и углом наклона.

Техническая характеристика

Показатели	DA 600	DA 800	DA 920
Диаметр шахты, мм	600	800	920
Производительность шахты с вентилятором при разрежении, м ³ /ч:			
0 Па	15150	22800	27700
20 Па	13850	21300	25800
40 Па	12450	19900	24000

Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

Циркуляционные вентиляторы



Циркуляционный вентилятор
6E50



Циркуляционный вентилятор
FC050-4EQ с колесом спрямления
воздушного потока

Предназначены для применения в системах создания микроклимата в условиях узких и низких корпусов, а также при использовании теплообменника Eapru.

Устанавливаются на расстоянии 20-30 м от отопительных приборов. Высокопроизводительный циркуляционный вентилятор FC050-4EQ оснащен колесом спрямления воздушного потока.

Техническая характеристика

Показатели	6E50	FC050-4EQ
Производительность по воздуху, м³/ч	6400	7100
Дальнобойность струи, м	25	35
Наличие колеса спрямления воздушного потока	-	+
Габаритные размеры, мм	620×620×320	660×660×360

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Вентиляторы стеновые

Предназначены для обеспечения вытяжки воздуха.

Монтируются в стены на любой высоте. В комплектацию входят жалюзи, защитные сетка и кожух, светонепроницаемые шторы.



Техническая характеристика

Модель	Электро- снабжение, В/Гц	Потребляемая мощность, Вт	Ток номиналь- ный, А	Производи- тельность при 0 Па, м³/ч
Однофазные				
V4E35Q	230/50	170	0,9	3530
V4E40Q		237	1,1	4840
V4E45Q		317	1,6	6400
V4E50Q		343	2,0	8300
V4E63Q		1400	6,6	16850
V6E50Q		310	1,5	7180
V6E56Q		530	2,4	9930
V6E63Q		600	3,0	12020
V6E71Q		730	3,5	15600
V6E92Q		790	3,8	21100
Трехфазные				
V4D35Q	400/50	170	0,5	3610
V4D40Q		230	0,6	4820
V4D45Q		300	0,7	6390
V4D50Q		410	1,1	8250
V4D56Q		960	1,9	12900
V4D63Q		600	1,3	13000
V4D71Q		850	2,0	16500
V4D71Q		1100	2,7	25000

Изготовитель – компания «Vostermans» (Нидерланды).

Вентиляторы осевые рециркуляционные



K4D130-3PP-55



K6E63



T4E40Q

Предназначены для перемешивания воздуха внутри помещения и создания искусственных воздушных потоков.

Могут оснащаться форсуночными увлажнителями.

Техническая характеристика

Модель	Электро- снабжение, В/Гц	Потребляемая мощность, Вт	Ток номиналь- ный, А	Производи- тельность при 0 Па, м³/ч
T4E40Q	230/50	230	1,1	4500
T4E50Q		390	1,8	7000
K6E63		420	2,1	11940
K6E71		530	2,6	16410
K4D130-3PP-55	230 (400)/50	1260	4,5 (2,6)	48000
K4E130-3PP-55	230/50	1320	6,1	48000

Изготовитель – компания «Vostermans» (Нидерланды).

Жалюзи



С сервоприводом



Гравитационные

Предназначены для использования в системах вентиляции отрицательного типа в качестве приточного элемента.

Предлагается два типа: оборудованные сервоприводом открывания и гравитационные, открывающиеся за счет создания разрежения в помещении.

При содержании родительского стада бройлеров жалюзи комплектуются светозащитой.

Техническая характеристика

Показатели	SOA 50	SOA 30
	С сервоприводом	
Пропускная способность при разрежении, м³/ч:		
10 Па	12450	7480
20 Па	17000	10300
40 Па	25000	15000
Размеры, мм	1378×1378	925×925

Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

3.2. Отопление

Брудер БП-1



Предназначен для локального обогрева молодняка всех видов сельскохозяйственной птицы и дичи с суточного до трехнедельного возраста в промышленных, фермерских и приусадебных хозяйствах при всех напольных технологиях выращивания поголовья (подстилка, решетчатые и комбинированные полы), а также над одноярусными клетками.

Состоит из брудерного «зонта» из оцинкованной стали с ножками для его размещения на определенной высоте над подстилкой, двух обогревателей, контрольного термометра, совмещенного с датчиком режима обогрева, лампы освещения площади под зонтом, пускозащитной электроаппаратуры с кабелем подключения, системы подвески зонта к перекрытию.

Техническая характеристика

Мощность нагревательных элементов, кВт	1,0
Масса, кг	30,25

Изготовитель – компания «Стимул Групп» (компания «ВЕРТЯ-ЗИН»).

Газовые брудеры направленного действия

Предназначены для использования в качестве локальных источников тепла.

Работают на природном или сжиженном газе. Корпус выполнен из нержавеющей стали. Модельный ряд обеспечивает широкий рабочий диапазон температур, направленное инфракрасное излучение, эффективное потребление энергии.



Техническая характеристика

Показатели	М 8
Мощность, кВт	5,0
Рабочее давление газа, мбар:	
природного	20-50
сжиженного	20-1400
Расход газа:	
природного, м ³ /ч	0,3
сниженного, кг/ч	0,27
Диаметр основной форсунки для газа, мм:	
природного	1,6
сжиженного	0,72

Изготовитель – компания «Gasolec» (Нидерланды).

Газовые брудеры

Предназначены для использования в качестве локальных источников тепла.

Работают на природном или сжиженном газе. Конструкция обеспечивает максимальное рассеивание тепла (диаметр зоны обогрева до 12 м), защиту камеры сгорания от воздушных потоков. Оснащены усиленным пылеулавливающим фильтром.



Техническая характеристика

Показатели	G12-Asco	G12-Maxi
Мощность, кВт	12,2	
Рабочее давление газа, мбар	28	
Расход газа:		
природного, м ³ /ч	1,11	
сжиженного, кг/ч	0,88	
Диаметр основной форсунки для газа, мм:		
природного	2,7	2,5
сжиженного	2,0	1,9

Изготовитель – компания «Gasolec» (Нидерланды).

Отопительные приборы Heat Master



HeatMaster серии R



HeatMaster серии V



HeatMaster серии H

Предназначены для использования в системах водяного отопления птицеводческих помещений. Предлагаются три модели: HeatMaster серии R, HeatMaster серии V, HeatMaster серии H, состоящие из пластинчатого элемента, вентилятора и распределителя.

Приборы HeatMaster серий R и V подвешиваются по центру птичника на равном расстоянии друг от друга с учетом дальности их струи, на высоте 1 м над участком с птицей. Регулировка осуществляется с помощью лебедки. Воздух поступает с верхних участков помещения, проходит через пластинчатый элемент, омываемый потоком горячей воды.

При работе с мод. HeatMaster R вентилятор нагнетает теплый воздух в зону нахождения птицы, равномерно распределяя его благодаря шестиугольному профилю отверстий для выходящего теплого

воздуха. Равномерное распределение теплого воздуха по помещению достигается за счет восьмигранного веерообразного распределительного диска. Приборы HeatMaster серии Н подвешиваются по бокам на высоте приточных клапанов или крепятся с помощью стеной консоли. Встроенный вентилятор обеспечивает высокую дальность воздушной струи.

Техническая характеристика

Показатели	Модели							
	40R	50R	60R	3V	4V	2H	3H	4H
Мощность, кВт	53*	62*	72*	48*	90*	30*	48*	90*
	43**	50**	60**	37**	72**	22**	37**	72**
Производительность по воздуху, м³/ч	7000	9000	9000	5000	7500	3000	5000	7500
Дальность струи, м	13/сторону	15/сторону	15/сторону	20	25	30	45	55
Габаритные размеры, мм	1200× ×1390× ×830	1200× ×1390× ×900	1200× ×1390× ×1000	800× ×980× ×920	1000× ×1200× ×940	900× ×700× ×700	980× ×900× ×800	1080× ×1100× ×1080
Масса (с водой), кг	135	160	180	84	128	56	74	118

* При температуре нагрева воздуха в помещении до 35°C, в прямом и обратном контурах – 90 и 70°C.

** При температуре нагрева воздуха в помещении до 35°C, в прямом и обратном контурах – 80 и 60°C.

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Отопительные приборы Jet Master с отводом выхлопных газов



JetMaster серии DXC
с двойными стенками
дымохода



JetMaster тип RGA
с двойными стенками
дымохода



JetMaster тип BGH 100
с дымоходом и шлангом
для приточного воздуха

Предназначены для отопления птицеводческих помещений.

Выпускаются три модели: JetMaster серии DXC с двойными стенками дымохода, JetMaster тип RGA с двойными стенками дымохода, JetMaster тип BGH 100 с дымоходом и шлангом для приточного воздуха.

Имеют закрытые камеры сгорания. Встроенный вентилятор обеспечивает высокую дальность воздушной струи.

При работе с приборами серии RGA и DXC свежий воздух для процесса горения поступает через дымовую трубу с двойными стенками, при этом предварительно нагреваясь. Система мониторинга пламени прекращает подачу газа, если не произошло воспламенение или погасло пламя. Блок автоматического управления (Automatic Control Unit) контролирует режим работы.

Техническая характеристика мод. DXC

Показатели	DXC 60	DXC 80	DXC 100
Мощность, кВт	60	76	99
Расход газа:			
природного, м³/ч	6,9	8,8	11,4
сжиженного, кг/ч	5,2	6,6	8,6
Производительность по воздуху, м³/ч	6000	8000	10000
Дальность струи, м	40	45	50
Габаритные размеры, мм	2100× ×740×1080	2100× ×740×1080	2100× ×820×1080
Масса, кг	140	150	175

Техническая характеристика мод. RGA

Показатели	RGA 95	RGA 100
Мощность, кВт	95	100
Топливо	Дизельное топливо	Природный или сжиженный газ
Производительность по воздуху, м³/ч	7000	
Дальность струи, м	50	40
Габаритные размеры, мм	2180×730×710	2150×910×650
Масса, кг	132	130

Техническая характеристика мод. BGN

Показатели	Модели	
	BGN 50	BGN 100
Мощность, кВт	50	100
Топливо	Дизельное топливо, природный или сжиженный газ	
Производительность по воздуху, м³/ч	4100	7500
Дальнобойность струи, м	40	50
Габаритные размеры, мм	1380×690×630	1780×830×780
Масса, кг	75	135

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Газовые излучатели



M8



G 12

Предназначены для использования в системах обогрева при необходимости интенсивной подачи тепла бройлерам в течение определенного времени и в условиях ограниченной площади содержания. Работают без источников электропитания.

Техническая характеристика

Показатели	M8	G1/12
Мощность, кВт	5	12
Давление, мбар: природного газа пропана	20-50	28
	20-1400	28
Показатели подключения	-	230 В, 50 Гц
Высота установки, мм	900-1500	1300-1700
Масса, кг	1,5	7,0

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Система отопления на основе ребристых труб



Предназначена для отопления птичников за счет использования тепла горячей воды.

Состоит из оцинкованной или алюминиевой трубы с эпоксидным порошковым покрытием, по которой проходит горячая вода. Ребра трубы образуют большую площадь поверхности. Между ребрами проходит теплый воздух, поднимаясь вверх, он образует мощный восходящий поток тепла.

Ребристая труба устанавливается на стенах непосредственно под приточными элементами системы вентиляции, чтобы прогревать поступающий с улицы свежий воздух.

Техническая характеристика

Показатели	Труба	
	оцинкованная	алюминиевая
Отопительная мощность, Вт/м*	480	600
Диаметр трубы	1»/11/2»	11/2»
Масса 1 м пог., кг	7,0	2,8

* При температуре нагрева воздуха в помещении до 35°C, на линии подачи – 90°C, в обратном контуре – 70°C.

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Ребристые трубы отопления



Предназначены для отопления свиноводческих и птицеводческих помещений.

Спиральное оребрение выполнено прикорневой приваркой непрерывным швом. Труба изготовлена из стали, применяемой для производства котлов (ГОСТ 1060-83). Спиральнооребрённые трубы оцинкованы снаружи и внутри методом горячего погружения, имеют высокую

степень теплоотдачи, монтируются с помощью стандартных фитингов.

Техническая характеристика

Внутренний диаметр трубы	1» и 1 1/2»
Размеры ребра, мм:	
высота	20
толщина	1

Изготовители – компании «Skov» (Дания), «Reventa» (Германия).

Тепловентилятор Veab

С водным теплоносителем, предназначен для обогрева производственных помещений и сельскохозяйственных объектов.

Монтируется на стену или подвешивается к потолку. Может работать как приточный агрегат, обеспечивая помещение свежим воздухом. Поставляется в комплекте со встроенной автоматикой для управления вентилятором и подачей воды. Опционно доставляется секция фильтрации воздуха.



Техническая характеристика

Показатели	VEAB AW 62
Тепловая мощность, кВт	62
Напряжение, В	230
Максимальный потребляемый ток, А	2,2
Расход воздуха, м³/ч	3000/4500/6200
Уровень шума, дБ	48/57/68
Максимальное рабочее давление, бар	10
Максимальная рабочая температура воды, °С	100
Степень защиты	IP 44
Габаритные размеры, мм	850×780×400
Масса, кг	44

Изготовитель – компания «VEAB» (Швеция).

3.3. Охлаждение, очистка и утилизация воздуха

Система испарительного охлаждения Rain Maker



Предназначена для охлаждения воздуха в птицеводческих помещениях преимущественно в регионах с жарким и сухим климатом.

Состоит из пластиковых испарительных кассет, размещаемых в рамочном элементе, через который вода поступает на кассеты; специального дефлектора, обеспечивающего равномерное распределение воды по обширному участку с передней и задней сторон кассеты. Нижняя часть рамочной конструкции используется в качестве резервуара для воды. В нем собираются излишки воды, которые затем центробежным насосом подаются в систему. Размеры резервуара исключают установку дополнительного бака с водой.

Испарительные кассеты орошаются нисходящим потоком воды. За счет разрежения в корпусе теплый свежий воздух затягивается внутрь помещения через увлажненные испарительные кассеты, поглощая при этом влагу и охлаждаясь. Излишки воды поступают в водный резервуар и затем подаются в систему кругооборота воды. После частичного добавления чистой воды вся вода подается центробежным насосом в верхнюю часть конструкции для ее последующего распределения по испарительным кассетам.

Техническая характеристика

Длина, м: системы промежуточной рамочной конструкции	До 36
	До 3
Толщина испарительной кассеты, мм	150 (6»)
Высота испарительной кассеты, мм	От 500 до 2500
Удельный объем водяного резервуара, л/пог. м	48
Мощность центробежного насоса, кВт	0,33; 0,75

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Форсуночная система охлаждения воздуха DA 2000

Предназначена для применения в системах создания микроклимата в птицеводческих помещениях для охлаждения и увлажнения воздуха.



Состоит из насоса высокого давления, системы трубопроводов и форсунок. Один насос может использоваться для одного или нескольких помещений или секций. Поставляется в сборе, устанавливается на стене.

Система трубопроводов включает в себя стальные трубы с отверстиями под форсунки FlexClamp (ФлексКлемп), обеспечивающие мелкодисперсное распыление воды.

Трубы с форсунками устанавливают на стене или под потолком в зоне притока воздуха. В зависимости от качества воды на участке насос комплектуется различным вспомогательным оборудованием для обеспечения качественной работы.

Техническая характеристика

Производительность насоса, л/мин	5; 12; 21
Давление, бар	50-70

Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

Очиститель воздуха Polo-M



Одноступенчатый, предназначен для очистки удаляемого из птичника воздуха от пыли и аммиачных соединений.

Монтируется в заднем торце птичника. Фильтрующий элемент, устанавливаемый горизонтально, орошается подкисленной техниче-

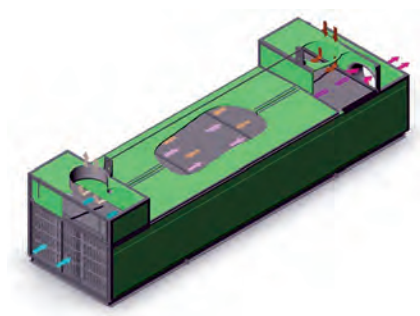
ской водой. В качестве исходного подкислителя используется серная кислота (концентрация 96-98%). Управляется блоком управления, контролируется специальными датчиками.

Техническая характеристика

Производительность по воздуху, м³/ч	43000-320000
Значение pH в процессе очистки, ед.	2-7
Степень очистки, %:	
от аммиака	91
от пыли	87

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Теплообменник Agro Clima Unit



Предназначен для утилизации тепла воздуха, удаляемого из птичника с клеточным содержанием птицы. Устанавливается снаружи.

Основной элемент теплообменника – панели с внутренними продольными отверстиями, через которые проходит холодный чистый воздух и удаляемый из

птичника. На наружных поверхностях панелей конденсируется влага из воздуха птичника и осаждается пыль. Предусмотрены форсунки для смыва пыли с панелей.

Техническая характеристика

Производительность, м³/ч	До 22300
Габаритные размеры, мм:	
панелей	8000×(200-250)×(25-30)
теплообменника	9000×2500×2300
Площадь контакта теплого и холодного воздуха, м²	800

Изготовитель – компания «Vencomatic» (Нидерланды).

4. ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Компьютер микроклимата ViperTouch

Предназначен для управления микроклиматом в корпусе, где содержится птица. Благодаря перспективному ПО в любой момент точно измеряются давление и влажность воздуха, температура, содержание углекислого газа (CO_2) и аммиака (NH_3) с помощью соответствующих датчиков (DOL 114 – датчик для относительной влажности воздуха, DOL 12 – датчик температуры, DOL 18 – датчик разрежения, DOL 19 – датчик CO_2 , DOL 10 – датчик температуры специально для кассет, DOL 53 – датчик NH_3).



Применение компьютера позволяет предотвратить тепловой стресс при охлаждении строго до необходимого уровня, обеспечить сухость помета/подстилки, своевременный переход с туннельной на боковую вентиляцию для равномерности температур в корпусе, ПИД-регулирование для поддержания нужной температуры в каждой отдельной точке помещения.

Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Робот ChickenBoy

Предназначен для сбора и обработки данных о процессах, происходящих в птичнике при выращивании птицы. Работает круглосуточно.

Установлен на неподвижном рельсе, по которому передвигается из одного конца помещения в другой.



В стандартном исполнении оснащен тремя камерами; датчиками климата (измеряют температуру, относительную влажность, качество (уровень углекислого газа и аммиака) и скорость воздуха), освещенности, измерения уровня шума; лазерной указкой (позволяет определять движение птицы).

Техническая характеристика

Высота установки над птицей, м	0,5
Продолжительность работы в день, ч	24/7
Итоговые документы:	
карта микроклимата	Температура, относительная влажность, скорость воздуха
карта качества воздуха	Концентрация аммиака и углекислого газа
карта распределения птицы	Падеж, мокрые пятна подстилки, неисправные поилки
карта освещения	Динамика интенсивности освещения
карта уровня шума	Динамика уровня шума
карта выявления кишечных заболеваний и здоровья ног	Распределение и качество помета
Воспроизведение видео и аудио треков	Есть
Фото птицы и оборудования через устанавливаемые интервалы времени	"-"
Отправка на электронную почту обработанных данных	"-"

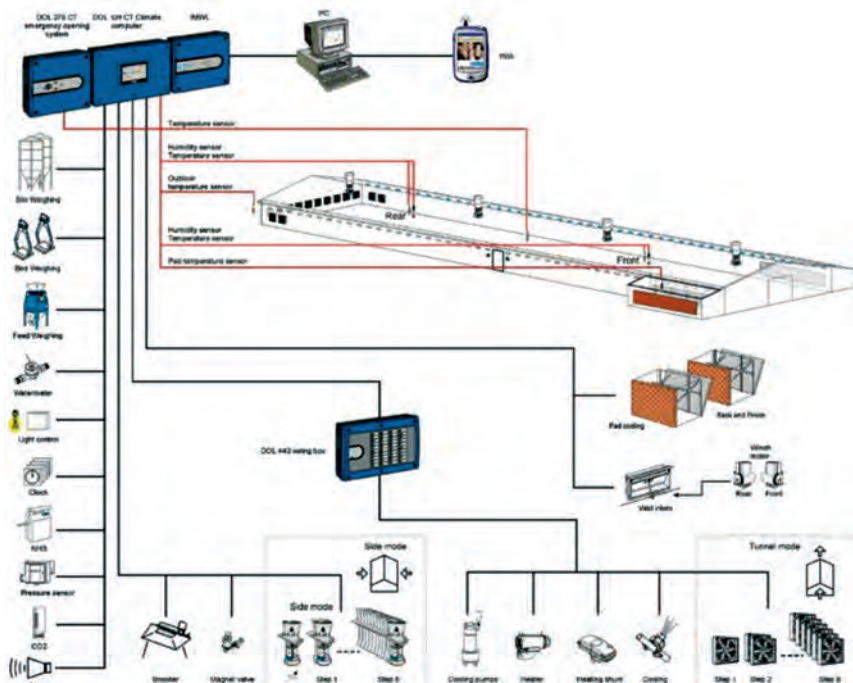
Изготовитель – компания «Big Dutchman» (Германия).

Контроллер серии DOL 539

Основной элемент системы управления всеми процессами производства и микроклимата в птичнике, предназначен для контроля и оптимизации условий микроклимата (температура, вентиляция, охлаждение, увлажнение и удаление углекислого газа) и производственных параметров (масса птицы, потребление корма и воды, остаток корма в бункере, управление освещением).

DOL 539 – обновленная версия климат-контроллера DOL 339 с удобным большим сенсорным экраном. Позволяет проводить в восьми зонах помещения различные настройки микроклимата од-

новременно исходя из заданных графиков температуры, обогрева, влажности, охлаждения – понижения температуры, минимального и максимального уровня вентиляции. Устраняет необходимость в ежедневном регулировании настроек микроклиматических параметров.

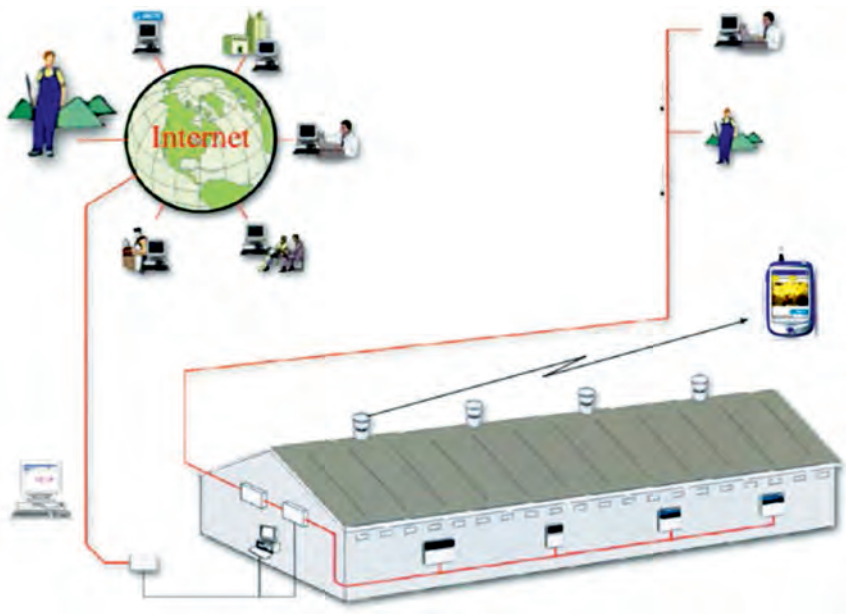


Изготовитель – компания «Skov» (Дания).

Система производственного контроля FarmOnline

Предназначена для полного и всестороннего мониторинга микроклимата и производственных процессов в отделениях птицеводческих предприятий (одном или нескольких).

Включает в себя программное обеспечение (ПО), позволяющее менеджеру получить максимальный экономический эффект от производственных мощностей.



Собранные данные представляются в графическом виде.

Фиксирует следующие данные: температура, влажность воздуха; потребность в обогреве/охлаждении и вентиляции, расход воды, потребление корма, масса животных; падеж.

В памяти компьютера сохраняются данные о многих циклах, создавая базу для анализа и сравнения.

Разработчик – компания «Skov» (Дания).

КОНТАКТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОСТАВЩИКОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Название	Контакты	Адрес сайта
«Вертязин», компания	171296, Тверская обл., с. Городня, Конаковский р-н, Тел.: +7 (985) 220-15-13, +7 (48242) 56-166, +7 (985) 220-15-44, +7 (985) 220-15-04, +7 (48242) 57-777. E-mail: vertiazin@mail.ru	https://vertiazin.ru
«Волгасельмаш», АО	404110, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Мо- лодежная, 17. E-mail: prod@volgaselmash. ru Тел: 8 (8443) 39-82-24. Факс: 8 (8443) 39-82-23 моб. +7 906 167-28-82	https://market.volgaselmash.ru
«Волжский инжиниринговый центр», ООО	156901, г. Волгореченск, Промзона, 35. Тел. +7 (49453) 2-16-00. E-mail: info@vec-v.ru	https://vec-v.ru/kontakty
«Востокптицемаш», ООО	454113, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Либкнех- та, 2, офис 428. Тел.: (351) 267-18-04, (351) 267-18-05, (351) 267-18-06, (351) 263-64-43. E-mail: vpm@incompany.ru	http://vpm74.ru
«Голицынский опытный завод средств автоматизации», АО	143040, Московская обл., г. Голицыно, Звенигородское шоссе, 15. Тел.: +7 (495) 598-21-23, +7 495 598 21 54. E-mail: gozsa@gozsa.ru	http://gozsa.ru
«ТЕХНА», ООО	Главный офис: 398910, г. Липецк, пос. Матырский, ОЭЗ ППТ «Липецк», ад- министративно-деловой	http://texha.ru

Название	Контакты	Адрес сайта
	центр. Тел. +7 (499) 677-59-71 (главный офис), +7 (499) 322-86-52 (отдел продаж), +7 (4742) 20-03-98 (производство) E-mail: office@texha.ru	
«Металлресурс», ООО	198206, г. Санкт-Петербург, ул. Чекистов, 13. Тел. 8 (812) 730-10-56, 730-09-61. e-mail: info@viasm.ru	http://viasm2004.narod.ru/nmnkltra.htm
«Научно-производственное объединение «Липецкптицесервис», ООО	398902, Липецкая обл., г. Липецк, ул. Юношеская, 49а. Тел. 8 (4742) 40-82-69, генеральный директор: +7-(4742)-37-55-99, научное производство: 8 (961) 036-05-80. Горячая линия: 8 (800) 301-28-33. Факс (4742) 40-82-70. E-mail: 48LPS@mail.ru	https://pticeservis.ru
«Стимул Групп», компания	141241, Московская обл., г. Пушкино, мкр. Мамонтовка, ул. Рабочая, 1. Тел.: +7 (985) 220-77-20, +7 (985) 220-15-01, +7 (985) 220-15-04, +7 (985) 220-15-05. E-mail: 2207720@mail.ru	https://stimulink.ru
«Энергогазсервис», ООО	620141, г. Екатеринбург, ул. Пехотинцев, 21а, этаж 3, офис 8. Тел. +7 (343) 204-96-66. Контактное лицо: Баранов Артём Николаевич. Тел. +8(912) 245-11-80. Контактное лицо: Шайхисламов Глеб Артурович.	

Название	Контакты	Адрес сайта
	Тел. +8 (967) 636-01-18. Email:egs-carre@yandex.ru	https://egs-carre.ru
«Big Dutchman» (Германия), компания	Бизнес-центр «Солид-Кама». 123007, Москва, Хорошевское шоссе, 32а, подъезд 9, этаж 6. Тел. +7 (495) 229-51-61	https://www.bigdutchman.ru
«Gasolec» (Нидерланды), компания	Griekenlandweg 3. 2411 PZ Bodegraven, The Netherlands	https://gasolec.com
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел. +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«Jansen Poultry Equipment» (Нидерланды), компания	«Vall-Co», компания – 119634, Москва, ул. Лукинская, 16, каб. 1. Тел. +7 (499) 739-04-96. Тел/факс +7 (495) 781-54-15. E-mail: info@valcorussia.ru, valco-russia@mail.ru	www.val-co.ru , www.val-co.com
«Reventa» (Германия), компания	Im Gewerbegebiet 3, 48612 Horstmar (Германия)	https://www.reventa.de
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел.: +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«Roxell» (Бельгия), компания	Industrielaan 13 - 9990 Maldegem (Belgium). 123060, Москва, ул. Маршала Рыбалко, 2, корп. 9, офис 909.1. Тел. +7 (495) 983-30-15	https://www.roxell.com/ru

Название	Контакты	Адрес сайта
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел.: +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«Skov» (Дания), компания	Denmark, SKOV A/S Hedelund 4, Glyngøre 7870 Roslev SKOV RUSSIA LLC 392000, Тамбовская обл. г. Тамбов, ул. Дзержинского, 16а, офис 304. Тел. +7 (4752) 49-25-39. E: info@skov.com	https://www.skov.com/ru
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел.: +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«Valli» (Италия), компания	Via Cimatti 2, 47010 Galeata (FC) Italy	https://www.valli-italy.com/
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел. +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«VEAB» (Швеция), компания	Ängdalavägen 4, 281 33 Hässleholm	https://veab.com
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел.: +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/
«Vencomatic» (Нидерланды), компания	Компания «Паоло Эконимо». Тел. +39 3452718184	www.vencomaticgroup.com

Название	Контакты	Адрес сайта
«Vostermans» (Нидерланды), компания	Vostermans Ventilation B.V. Parlevinkeweg 545928 NV Venlo	https://www.vostermans.com
	Поставщик – ГК «Неофорс». Тел.: +7 (495) 721-84-42, +7 (915) 646-84-85. E-mail: info@neoforce.ru +375 44 7818160	https://neoforce.ru/

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. КЛЕТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАЩИВАНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ	4
1.1. Содержание родительского стада	4
Комплект оборудования ТОРС-1	4
Система содержания Univent Parents-AI.....	6
1.2. Выращивание ремонтного молодняка и бройлеров.....	8
Батарея БМ	8
Клеточные батареи КВИ-1	9
Клеточная батарея КБЛ-4.....	12
Модель «Junior»	14
Клеточная батарея для выращивания бройлеров КБП-Б	16
Модель «Robot».....	19
Модель «Automat»	21
Комплект оборудования ТОРМ-1	22
Система клеточного оборудования Carge.....	24
Система AviMax sliding	25
Система AviMax transit	26
Клеточная система BroMaxx.....	28
Клеточная батарея с автоматической выгрузкой птицы.....	31
2. НАПОЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ ...	33
2.1. Содержание родительского стада	33
Комплект ОНЧР	33
Система кормления кур Repromatic	34
Гнездо-секция ГРС.....	35
Гнездо NXB	36
Гнездо Colony 2+.....	37
Гнездо Relax	37
Гнезда с автоматическим яйцесбором	38
Система кормления кур с цепью Champion.....	40
Линия кормления для петушков MaleChain	40
Кормушка Boozster	41
Спиральная система кормления петухов	42
2.2. Выращивание ремонтного молодняка и бройлеров.....	43
Система кормления с кормушкой FluxxBreeder	43
Кормушка Vitoo.....	44
Кормушка KiXoo.....	44
Комплект ОНЧБ	45
Система кормления бройлеров	46
Комплекты оборудования для откорма бройлеров	47
Круглые кормушки	48

Кормораздатчик Spin Feeder	50
Поилки Топ-ниппель и Шрауб-100.....	50
Поилка Sparkcup.....	51
Круглая поилка Jumbo-B	52
3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОЗДАНИЯ И ПОДДЕРЖАНИЯ МИКРОКЛИМАТА В ПОМЕЩЕНИЯХ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦЫ	53
3.1. Вентиляция	53
Шахты приточные ШП.....	53
Шахты приточные с подмешивающим вентилятором и шибером	54
Шахты приточные активные.....	54
Приточные клапаны.....	55
Форточка стенная DA 1200	57
Приточный камин Fumus.....	58
Приточный камин F.A.C.....	59
Крышные шахты DA.....	60
Шахты вытяжные.....	61
Крышная шахта DA 600 (DA 800, DA 920).....	62
Циркуляционные вентиляторы	63
Вентиляторы стеновые.....	63
Вентиляторы осевые рециркуляционные	64
Жалюзи	65
3.2. Отопление	66
Брудер БП-1	66
Газовые брудеры направленного действия.....	67
Газовые брудеры	67
Отопительные приборы Heat Master	68
Отопительные приборы Jet Master с отводом выхлопных газов.....	69
Газовые излучатели.....	71
Система отопления на основе ребристых труб.....	72
Ребристые трубы отопления	72
Тепловентилятор Veab	73
3.3. Охлаждение, очистка и утилизация воздуха.....	74
Система испарительного охлаждения Rain Maker.....	74
Форсуночная система охлаждения воздуха DA 2000	75
Очиститель воздуха Polo-M	75
Теплообменник Agro Clima Unit.....	76
4. ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ	77
Компьютер микроклимата ViperTouch.....	77
Робот ChickenBoy.....	77
Контроллер серии DOL 539	78
Система производственного контроля FarmOnline.....	79
КОНТАКТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОСТАВЩИКОВ ОБОРУДОВАНИЯ	81

**Татьяна Николаевна Кузьмина,
Валентин Александрович Гусев,
Любовь Александровна Зазыкина**

**МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ
ВЫСОКОПРОДУКТИВНОГО КРОССА
МЯСНЫХ КУР (БРОЙЛЕРОВ)**

Каталог

Редактор *В.И. Сидорова*
Обложка художника *П.В. Жукова*
Компьютерная верстка *А.Г. Шалгинских*
Корректор *В.А. Белова*

fgnu@rosinformagrotech.ru

Подписано в печать 15.06.2021 Формат 60×84/16
Печать офсетная Бумага офсетная Гарнитура шрифта «Times New Roman»
Печ. л. 5,5 Тираж 500 экз. Изд. заказ 127 Тип. заказ 313

Отпечатано в типографии ФГБНУ «Росинформагротех»,
141261, пос. Правдинский Московской обл., ул. Лесная, 60

ISBN 978-5-7367-1633-3



