

Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№33-6(2.7.2)/06.10

ПЕЛЛЕТНЫЙ КОТЁЛ КП-100

Предназначен для отопления производственных и офисных зданий, складов, частных домов и др.

Котёл представляет собой вертикальную конструкцию (рис.). Корпус котла выполнен из качественной углеродистой стали и состоит из двух обечайек (внутренней и наружной). Полость внутренней обечайки корпуса образует топочную камеру тупикового (карманного) типа. В кольцевом пространстве между обечайками расположены теплообменные трубы. В топочной камере расположена горелка, состоящая из реторты (воронка, подающая топливо) и устройства подачи воздуха. Движение дымовых газов в топке реверсивное, что позволяет первоначально не полностью сгоревшие горючие вещества подать обратно в зону горения, благодаря чему достигается высокая эффективность сжигания. Дымовые газы возвращаются к полу, проходят внутри теплообменных труб и поступают в короб дымовых газов, оттуда через патрубок выводятся в дымовую трубу. По наружной поверхности корпуса расположена теплоизоляция из минеральной ваты, закрытая сверху декоративной съемной облицовкой.



Подающий механизм состоит из двух шнеков, соединенных между собой вертикальным каналом. Шнеки имеют разную частоту вращения, за счет этого пространство между шнеками в момент остановки не заполнено топливом, что исключает возможность проникновения огня непосредственно в топливный контейнер. На подающем механизме закреплён вентилятор, соединённый с горелкой каналами подачи воздуха.

Сравнительная техническая характеристика

Параметры	КП-100	РОТЕКС-100 (ООО «Челябинский завод современных конструкций», г. Челябинск)	КОТЕЛ D'Alessandro Termomeccanica CS (фирма «Купец», г. Пермь)
Номинальная тепловая мощность, кВт·ч	100	100	115
КПД, %	не менее 90	80-90	-
Расход пеллет, кг/ч	23	10	26,2 – макс.
Рабочее давление воды в котле, МПа	0,1	0,3	-
Максимальная температура теплоносителя, °С	95	-	-
Минимальная температура воды на входе в котёл, °С	60	-	-
Температура уходящих газов, °С	не менее 110	70...90	-
Габаритные размеры, мм	870x870x2050	1680x1000x2000	1450x1580x1180
Масса, кг	750	900	-

Примечание: данные предприятий-изготовителей.

Достоинствами котла являются:

- автоматическая подача топлива из бункера (по мере необходимости);
- поддержание заданной температуры блоком управления;
- высокий КПД.

По сравнению с котлом РОТЕКС-100 при меньших удельной материалоемкости (7,5 против 9 кг/кВт) и габаритных размерах имеет больший расход топлива (23 против 10 кг/ч).

Разработчик-изготовитель – компания «АЛЬТА» (630027, г. Новосибирск, ул. Тайгинская, 11, здание 1. Тел./факс: (383) 274-94-50, 274-95-50. E-mail: alt-a@yandex.ru, <http://www.unasteplo.ru>).

- Источники: 1. Материалы сайта компании «АЛЬТА» от 8.06.10. – www.unasteplo.ru.
2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в секторе механизации животноводства и электрификации сельскохозяйственного производства