

## Система Аналитической Информации

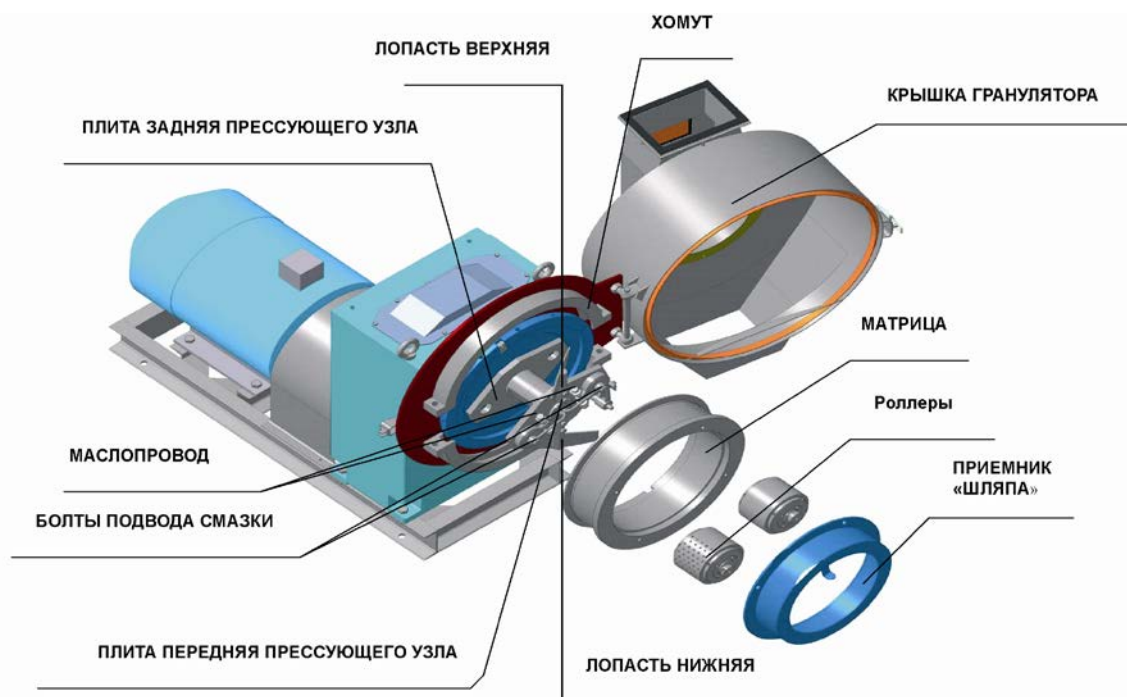
## ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 41-10 (2.7.2)/07.10

### ГРАНУЛЯТОРЫ СЕРИИ ДГ

Предназначены для прессовки и формирования топливных гранул из отходов лесосеки, опила, лежалой древесины, древесины малоценных пород, лузги и иных исходных материалов при согласовании с предприятием-изготовителем.

Основными узлами грануляторов являются дозатор, смеситель с мешалкой и пресс (рис.).



Общий вид (А) и устройство грануляторов (Б)

Продукт равномерно подается через дозатор в смеситель, где он увлажняется паром до влажности, необходимой для гранулирования, и интенсивно перемешивается мешалкой (влажность способствует образованию прочных гранул). Из смесителя увлажненный продукт выводится в пресс. В камере прессования продукт затягивается между вращающимися матрицей и прессующими вальцами и продавливается в радиальные отверстия матрицы, где под действием большого давления происходит формирование гранул. Выдавленные из отверстий гранулы наталкиваются на неподвижный нож и обламываются. Обломанные гранулы падают вниз и через патрубок кожуха выводятся из пресса.

### Сравнительная техническая характеристика

Параметры	ДГ-3	ДГ-7	ДГ-10	ГТ/RTS-304Д	ОГМ-0,8	Топгран-40
				ІСК Group (г.Киев, Украина)	ООО «Мет. Ком» (г.Нижний Новгород)	Тогран Холдинг, (г.Москва)
Производительность (опил), кг/ч	300... 400	700... 800	1200... 2000	250... 500	800	1100... 1200
Диаметр матрицы, мм	320	400		-	304	-
Количество, шт.:						
вальцов	2			-	2	
обламывающих ножей	2			-	-	
Частота вращения матрицы, мин <sup>-1</sup>	305			-	-	
Диаметр радиальных отверстий в матрице, мм	от 2 до 14			-	-	
Мощность основного двигателя, кВт	37	75 (90)	160	30...55	55	90
Габаритные размеры, мм	1980х х890х х1760	2960х1030х2280		-	1675х х1650х х1690	2960х х1030х х2280
Масса, кг	1300	2500	2200	1800	-	4000
Удельная:						
энергоёмкость, кВт.ч/кг	0,09... 0,12	0,09... 0,11	0,08... 0,13	0,11... 0,12	0,06	0,07... 0,08
материалоемкость, кг.ч/кг	3,25... 4,3	3,1... 3,5	1,1... 1,8	3,6... 7,2	-	3,3... 3,6

**Примечание:** данные разработчиков-производителей.

Достоинствами грануляторов серии ДГ являются:  
встраиваемость в существующие линии;  
простота обслуживания;  
возможность ремонта на месте производства;  
ремонтпригодность в условиях действующего производства.

По сравнению с аналогами имеют меньшую удельную материалоемкость, однако большую удельную энергоёмкость.

Разработчик-изготовитель – ООО «ДОЗА – ГРАН» (603062, г. Нижний Новгород, ул. Горная, д. 11, корп. 1, офис 3. Тел./факс: (831) 462-08-60, 462-09-15, 462-10-03. E-mail: office@dozagan.com, http://www.dozagan.com, www.dozaagro.ru).

Источники: 1. Материалы сайта ООО «ДОЗА-ГРАН» от 9.06.10.

2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в секторе  
механизации животноводства и электрификации

сельскохозяйственного производства