

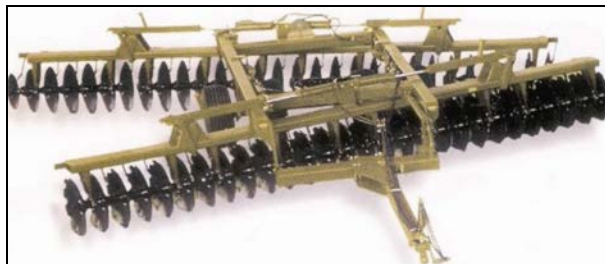
Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 98-38(2.7.1)/11.08

БОРОНЫ ДИСКОВЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Б7Т-К, Б4Т-К, Б7ТМ, Б4ТМ

Прицепные, предназначены для рыхления и подготовки почвы под посев, уничтожения сорняков и измельчения остатков колосовых и пропашных культур, для разделки пластов после вспашки, а также для ухода за лугами и пастбищами. Бороны Б7Т-К и Б4Т-К оснащены катками-измельчителями.



Борона дисковая тяжелая Б7ТМ

Сравнительная техническая характеристика

Показатели	Б7Т-К	Б7ТМ	Б4Т-К	Б4ТМ	БДТ-7А	БДТ-4,2М
Производительность, га/ч	7	7	4	4	6,3...8,4	2,5...4
Ширина захвата, м	7,4		4,6		7	4,2
Глубина обработки, см	до 20		до 20		8...12	до 22
Скорость, км/ч:						
рабочая	6,7...11,4		7,5...9,6		9...12	8...10
транспортная	до 15		до 15		35	до 15
Дорожный просвет, мм	310	300	310	300	300	300
Габаритные размеры, мм	8100x4600x1515		8230x7760x2475		6760x7050x1800	6100x4300x1650
Удельная материалоем- кость, кг/м	1060,8	925,7	1119,6	978,3	571,4	619
Масса, кг	7850	6850	5150	4500	4000	2600
Агрегируются с тракто- рами тяговых классов	5		3; 4		4; 5	3; 4

Примечание: данный предприятий-изготовителей.

По сравнению с традиционными дисковыми боронами, у которых глубина обработки изменяется за счет регулировки угла атаки, у борон серии БТ она осуществляется изменением положения опорных колес по высоте; после прохода борон с V-образным расположением секций дисковых батарей получается ровная поверхность почвы без свальных и развальных борозд; в транспортном положении фиксация боковых секций осуществляется из кабины трактора с помощью замка с гидравлическим приводом; все детали дисковых батарей (шпильки, упоры, корпуса, крышки, втулки) изготовлены из стали 30Л-35Л; подшипниковые узлы имеют тройное уплотнение; в корпусе

(крепление каретки с рамой) предусмотрены полусферические вкладыши со смазывающимися пазами через масленку, что позволяет уменьшить износ поворотной оси.

Однако по сравнению с боронами серии БДТ борона серии БТ имеет удельную материалоемкость почти в 2 раза выше.

Изготовитель — ЗАО «Техсервис» (357800, г. Георгиевск Ставропольского края, ул. Октябрьская, 147. Тел.: (879-51) 2-25-33, 2-24-13; факс (879-51) 2-75-36. E-mail: tekhservis@sergi.ru).

- Источники: 1 Проспект ЗАО «Техсервис». — 2008. — 4 с.
2. Интернет: www.altair-ak.ru.
3. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в секторе
механизации растениеводства