

Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 49-21(2.7.3)/10.15

АВТОМАТ ПЕЛЬМЕННЫЙ АП610PRO

Предназначен для изготовления из теста изделий типа «пельмени» и «вареники» с различными видами вареничных начинок и мясных фаршей.

Применяется на предприятиях мясоперерабатывающей промышленности.

Состоит (рис.) из каркаса на четырех опорах, бункера-трансформера, предварительных и регулируемых раскатных валков с комбинированными уплотнениями, распределителя фарша РФЛ-5, формующих барабанов, мотор-редукторов с частотными преобразователями, автоматических толкателей, транспортера, системы управления с сенсорным графическим дисплеем.

Может комплектоваться различными фаршевыми насосами (винтовыми, шестеренчатыми или лопастными) в зависимости от состава и консистенции начинок.

Изготовлен из нержавеющей стали и материалов, одобренных для применения в пищевой промышленности.

Работает следующим образом. Тесто из отдельного тестомеса подается в пельменный автомат вручную либо автоматически (заказывается отдельно), раскатывается предварительными раскатными валками на два предварительных листа, которые подаются в регулируемые раскатные валки, где можно изменять толщину теста от 0,8 до 2 мм (зазор между валками от 0,4 до 1,2 мм). Далее тестовые полосы поступают на формующие барабаны, где между ними в непрерывном режиме с фаршевого насоса подается готовый фарш или другая начинка, производится формовка готовых изделий методом сдавливания заготовки с начинкой барабанами с фигурными вырезами. Полученные готовые изделия отводятся из барабанов на транспортер посредством автоматических толкателей.



Сравнительная техническая характеристика

Показатели	Автомат пельменный АП610Pro	Автомат пельменный ЛП-450 (ООО «Агрохолодмаш- Компрессор», г. Ижевск)
Производительность, кг/ч	1000	180...450
Число рядов формовки	3...10	3 (число ручьев)
Точность формовки, г	±10%	н.д.
Масса изделия, г	1,5...25	12
Частота тока, Гц	50	50
Напряжение питания, В	380	380
Установленная мощность, кВт	6 (без насоса)	5,1
Габаритные размеры, не более, мм	1200x1100x2150	3600x1420x1360
Масса, не более, кг	1040	850

Примечание: данные предприятий-изготовителей.

Прост в разборке и чистке. Имеет эргономичное расположение органов управления и загрузочных емкостей.

Новая запатентованная система раскатки тестовой полосы, применяемая в автомате, осуществляет процесс раскатки более плавно (так как каждый узел автомата приводится в движение отдельным мотор-редуктором с частотный преобразователем), 2-ступенчато и без шоковых переходов, что значительно улучшает эластичность теста и устраняет дополнительный нагрев. Расстояние между предварительными и регулируемыми раскатными валками очень маленькое, что позволяет избежать высыхания тестовых полос и существенно снижает влияние климата в цехе на состояние теста.

Применение распределителя фарша РФЛ-5 повышает точность распределения начинки между рядами изделий, а бункер-трансформер обеспечивает удобство загрузки теста за счет снижения высоты загрузки.

Отличается от пельменного автомата ЛП-450 большей производительностью, меньшими материало- и энергоемкостью, а также меньшими габаритными размерами (по длине и ширине).

Изготовитель – ВКП «Сигнал-Пак» (620050, Екатеринбург, ул. Дружининская, 5. Тел./факс: +7 (343) 372-65-63, 372-65-65, 380-29-01. E-mail: opr@signal-pack.com, <http://www.signal-pack.com>).

Источники:

1. Проспект ВКП «Сигнал-Пак» на выставке «Агропродмаш-2015». М.: ЦВК «Экспоцентр». 5-9 октября 2015. – 2 с.
2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в отделе анализа и обобщения информации по инженерно-технологическому обеспечению АПК