

Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 30-17(2.7.3)/04.09

АВТОМАТ SBi- 150f

Предназначен для автоматического дозирования и упаковки жидких и пастообразных пищевых продуктов (молоко, сметана, кефир, сок, негазированные напитки, тесто, творог, соусы и кетчупы) и любых непищевых продуктов подобной структуры в трехшовные полиэтиленовые пакеты.

Применяется на предприятиях молочной промышленности и других пищевых отраслей.

Состоит (рис) из дозирующей системы с встроенной автоматической мойкой, формователя пакетов с паяльниками постоянного нагрева, системы управления.

Оснащен оборудованием для маркировки, автоматической настройки на необходимую дозу продукта, бактерицидным облучателем для обработки упаковочной пленки, датчиками фотометки, контроля и коррекции дозы в процессе работы, автоматического центрирования пленки, комплектом сменных дозаторов.



Сравнительная техническая характеристика

	Автомат SBi- 150f	Автоматы фасовочные УФАС-1200/УФАС-1200 М (ЗАО «Новгородский машино- строительный завод, (Великий Новгород)	Автомат для жидких и пас- тообразных продуктов «ПИТПАЖ» (Машиностроительный завод упаковочного обору- дования «Таурас-Феникс», Санкт-Петербург)
Производительность, упак./ч	до 2500	1200/1800	1500
Объем дозы, л	0,1...1,0	0,25; 0,5;1,0	1,0
Установленная мощность, кВт	до 3,5	4,8/6,5	2,2
Давление воздуха в пневмоси- стеме, МПа	0,6	0,5/0,6	0,6
Напряжение питания, В	380	220	380
Допустимые размеры пакета (длина x ширина), мм	50...260x150	-	290, 114(диаметр)
Габаритные размеры, мм	2500x1800x2500	2700x1300x1900	1420x920x2450
Масса, кг	600	600/650	340

Примечание: данные предприятий- изготовителей.

Достоинствами автомата являются: высокая производительность; розлив продукта производится в закрытой, очищенной, ионизированной среде; дозатор и весь тракт дозирования имеет встроенную автоматическую мойку в прямом и обратном направлениях; система управления и выявления неполадок автоматизирована. Конструкция выполнена из нержавеющей стали.

Автомат соответствует современным международным требованиям по экологичности и ресурсосбережению. На его базе разработаны автоматы SBi- 150f/2 и SBi- 150f- А. Автомат SBi- 150f/2 предназначен для простого разлива одновременно двух разных продуктов, производительностью до 5000 упаковок в час.

Автомат SBi- 150f-А предназначен для асептического розлива жидкостей в закрытой камере, с обработкой упаковочного материала раствором перекиси водорода и впрыском в камеру инертного газа. Производительность автомата — 2500 и 5000 упаковок в час. Обеспечивает срок хранения, например, стерилизованного молока до 1 месяца.

Изготовитель- Компания «Русская Трапеза» (199048, Санкт-Петербург, В.О., наб.р. Смоленки, 19/21. Тел./факс: (812) 303-92-22, 303-97-89. E-mail: milk @ r-t.ru. www. r-t.ru).

Представительство в Москве (115583, Каширское шоссе, 65. Тел./факс: (495) 727-44-27. E-mail: info @ rustrap.ru).

Источники: 1. Проспект компании «Русская Трапеза» с выставки «VII Международный Форум Молочная индустрия», «VIII Международный Форум Мясная индустрия» — 2009. -2 с.

2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в отделе анализа
и обобщения информации по техническому сервису
и оборудованию для перерабатывающих отраслей АПК