

Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 40-10(2.7.4)/05.07

МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ «ОГОНЕК»

Предназначена для раскроя листового металлопроката по заданному контуру с помощью пантографической приставки.

Состоит (рис.) из колонны с рамами, ведущим механизмом, кронштейна для крепления копира (2 шт.), циркульного устройства, рычагов пантографической приставки (2 шт.), штанги с державками, пальца магнитного, кислородного резака РМ-3П, подводящих рукавов к кислородному резаку (3 шт.).



Сравнительная техническая характеристика

	Машина «Огонек»	Машина термической резки «АСШ-70» (ООО «Автоген- маш», г. Тверь)
Максимальный размер вырезаемых деталей, мм	1000x1000	1000x400 одним резаком 1500x750 тремя резаками
Максимальный диаметр вырезаемых отверстий и кругов, мм	1000	900

	Машина «Огонек»	Машина термической резки «АСШ-70» (ООО «Автоген- маш», г. Тверь)
Максимальная толщина разрезаемого листа (сталь), мм:		
плазменная технология	30;35;40;50;70	5...100
газовая технология	30	
Скорость перемещения копировального устройства, мм/мин	50...1600	100...1600
Параметры питающей электросети:		
машины:		
напряжение, В	220	
частота, Гц	50	
аппарата плазменной резки:		
напряжение, В	380±38	
частота, Гц	50±1	
Максимальная потребляемая мощность, кВт:		
машины	0,1	0,1
аппарата плазменной резки (ПУРМ-140, ПУРМ-160/А, ПУРМ-180М/МА, ПУРМ-320А/ВА, ПУРМ-400В)	20;24;30;48;60	
Габаритные размеры, мм	1500x1500x1700	1810x1500x1750
Масса, кг:		
машины	130	390
аппарата плазменной резки (ПУРМ-140, ПУРМ-160/А, ПУРМ-180М/МА, ПУРМ-320А/ВА, ПУРМ-400В)	90;155;240;255; 440	

Примечание: данные предприятий-изготовителей.

По сравнению с аналогом обладает более технологичными разрешающими способностями обрабатывать заготовки крупных размеров при вырезке отверстий и кругов, имеет меньшие габаритные размеры и массу. Агрегируется с машинами плазменной резки типа ПУРМ.

В конструкции исполняющих механизмов используется современная элементная база агрегатов, узлов, деталей и зарубежная приводная техника. Для управления процессами резки металлов используется выносной компактный пульт.

Изготовитель — ООО «КСТ-Авиа» (119991, г. Москва, ГСП-1, 5-й Донской проезд, д. 21Б. Тел./факс: (495) 955-55-90 (многоканальный); e-mail: plazma @ kst-plazma.ru).

Источники: 1. Проспект ООО «КСТ-Авиа». — 2007. — 2 с.

2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в отделе анализа и обобщения информации по техническому сервису и оборудованию для перерабатывающих отраслей АПК

