

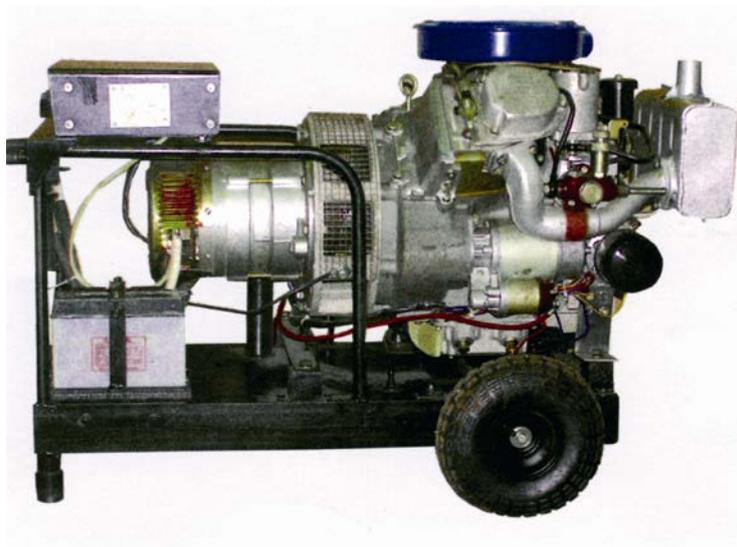
Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 48-15(2.7.4)/05.07

МАЛОГАБАРИТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ ТИПА АДС-250МД И ЕГО МОДИФИКАЦИИ

Предназначен для сварки и резки металлоконструкций покрытыми электродами любого диаметра при проведении строительных и аварийно-восстановительных работ в местах, удаленных от линий электропередач, питания различного электрооборудования мощностью до 8,5 кВт (220...380 В). Агрегат состоит (рис.) из источника постоянного сварочного тока с малыми пульсациями, синхронного генератора, сварочной ванны, опорного корпуса на колесах для перемещения, байнетных разъемов, сварочного кабеля, двигателя (двухцилиндровый, воздушного охлаждения, дизельный, В2Ч 8,2/7,8 Э), системы охлаждения генератора, блока управления.



Сравнительная техническая характеристика

	АДС-250Мд	АДС-230 МЭд 6,5/3,5	АДС-250 (ООО «Аргос и Компания», г. Н. Новгород)
Сварочный ток, А:			
номинальный	215	210	250
наибольший, не менее	240	220	230
при ПН = 100%	200	170	230
при ПН = 35%	230	200	300
Номинальное рабочее напряжение, В	30	28,8	30
Напряжение холостого хода, В, не более		75	65

	АДС-250Мд	АДС-230 МЭд 6,5/3,5	АДС-250 (ООО «Аргос и Компания», г. Н. Новгород)
Установленная мощность, кВт		10,3	16
Емкость бака, л		12...18	7
Удельный расход топлива, г/кВт·ч		245	255
Габаритные размеры, мм		1090x610x780	1000x540x640
Масса, кг		160	96

Примечание: данные предприятий-изготовителей.

По сравнению с аналогом имеет меньшие номинальный сварочный ток, установленную мощность и удельный расход топлива, большее значение напряжения холостого хода.

Изготовитель — Технологический центр «Техносвар» (180004, г. Псков, ул. Советская, 60а. Тел.: (8112) 72-51-98, 72-52-13. Факс (8112) 79-40-20. E-mail: tehmet @ mail.ru).

Источники: 1. Проспект Технологического центра «Техносвар». — 2007. — 2 с.

2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен
в отделе анализа и обобщения информации
по техническому сервису и оборудованию
для перерабатывающих отраслей АПК

