

Система Аналитической Информации

ФАКТОГРАФИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО НОВОЙ ТЕХНИКЕ

№ 38-8(2.7.4)/08.07

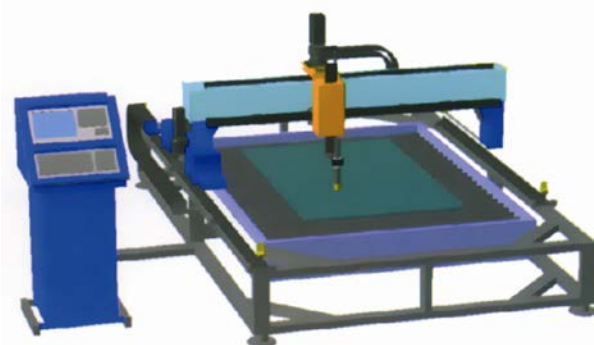
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ (ПМТР) «ВЕРТИКАЛЬ»

Предназначена для автоматизированного раскроя листового металлопроката с использованием системы ЧПУ. Резак машины осуществляет вырезку заготовок с одновременным снятием криволинейных фасок. Машина агрегируется с аппаратами воздушно-плазменной резки и другим оборудованием, оснащенным специализированными плазматронами для автоматической плазменной резки. Разрезаемые материалы: углеродистые и легированные стали, цветные металлы и сплавы.

При работе с плазменным резаком применяется воздух. Газокислородный резак применяется с использованием кислорода, пропан-бутана.

Автоматический режим работы задается вводом управляющих программ с клавиатуры портала USB в диалоговом режиме системы меню для режимов интерполяции движения, движения по координатам и управления процессом резки при полной стабилизации расстояния между резаком и листом.

Состоит (рис.) из опорной сварной конструкции для портала (устанавливается на анкерные болты в полу или на монтажные металлоконструкции), вертикального портала, движущегося по направляющим, блока термической резки, исполнительного механизма (пятикоординатная система с механизмом коррекции в режимах интерполяции линейной, круговой, с поворотом резаков по команде управления цифровым приводом), блока ЧПУ для ввода управляющих программ, датчика расстояния, датчика контроля напряжения дуги, моноблока оперативной и постоянной памяти, мембранной клавиатуры, жидкокристаллического дисплея (загрузка и выгрузка управляющих программ осуществляется в диалоговом режиме системы меню), комплекта для термической резки, резаков.



Сравнительная техническая характеристика

	Машина термической резки (ПМТР) «ВЕРТИКАЛЬ»	Портальные машины плазменной и газоплазменной резки серии E (E-1530) «Veska» (ООО «Оборудование Интернейшнел», г. Москва)
Размер обрабатываемых листов, мм	1500x3000; 3500x6000	1500x3000; 2000x4000
Скорость резания, мм/мин	50...6000	8000
Точность воспроизведения заданного контура, мм	±0,05//1000	0,1
Минимальный диаметр вырезаемого отверстия, мм	15	-
Источник питания плазматронов	ПУРМ-180МА, ПУРМ-300ВА (Россия); НТ НРР 130, НТ-2000 (США)	Hypertherm (США), Kjellberg (Германия)
Вертикальный ход перемещения резака, мм	250	70
Потребляемая мощность, кВт	20	16
Габаритные размеры, мм	2000x3200x8000	1600x3200x4000
Масса, кг	2700	3000

Примечание: данные предприятий-изготовителей.

По сравнению с аналогами обладает более высокими разрешающими способностями рабочей зоны при резке металлов и различных металлических сплавов по размерам обрабатываемых листов. Имеет меньшую массу, но большую потребляемую мощность. Применение в машинах серии E (E-1530, E-2040) режущей головки с емкостным датчиком высоты способствует точности позиционирования при резке листового материала, фиксируемого системой вытяжки. Машина «Вертикаль» позволяет выполнять вырезку заготовок сложной конфигурации с высокой точностью, чистотой и качеством реза заготовок. Аппараты способны резать сложные и ступенчатые профили без отрыва дуги.

Изготовитель — ООО «КСТ-Авиа (119991, г. Москва, ГСП-1, 5-й Донской проезд, д. 21Б. Тел./факс (495) 955-55-90 (многоканальный); e-mail: plazma@kst-plazma.ru).

Источники: 1. Проспект ООО «КСТ-Авиа». — 2007. — 2 с.

2. Материалы, имеющиеся в институте.

Материал подготовлен в отделе
анализа и обобщения информации
по техническому сервису
и оборудованию для перерабатывающих
отраслей АПК

